



**KEM**  
**INDUSTRIA**



**DIRECT-TO-METAL**  
**BASE AGUA**  
LINEA B66



Revisado 11/2019

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCION DEL PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS
<p><b>DIRECT-TO-METAL BASE AGUA</b> es un recubrimiento 100% acrílico, reducible en agua y resistente a la corrosión para uso industrial ligero a moderado. Está diseñado para construcciones nuevas o mantenimiento industrial, y puede ser utilizado directamente sobre superficies metálicas como hierro, acero, aluminio y galvanizado.</p> <p><b>DIRECT-TO-METAL BASE AGUA</b> es certificado EPD (Declaración Medioambiental de Producto) por la NSF, por lo que puede ser utilizado en proyectos LEED y similares.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Bajo VOC.</li> <li>Bajo Olor</li> <li>Base Agua</li> </ul>	<p>Para uso sobre hierro, acero, galvanizado y aluminio debidamente preparado en:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Metales en áreas que requieran bajo olor.</li> <li>Estructuras, polines, macombers, vigas H, verjas, portones, Balcones, barandales, pasamanos, entre otros.</li> <li>Techos industriales</li> </ul>

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO	CARACTERISTICAS DE DESEMPEÑO																																												
<p><b>Acabado:</b> Mate <b>Color:</b> Gris, Rojo, Rojo Teja, Verde, Blanco y Negro</p> <p><b>Sólidos en Volumen:</b> 36% ± 2 % <b>Sólidos en Peso:</b> 51% ± 2 % <b>VOC</b> 1.9 lb/gal (227.89 g/L)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">RECOMENDACIONES DE ESPESORES y RENDIMIENTOS POR CAPA</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">ESPESORES</th> <th colspan="2">STANDARD</th> </tr> <tr> <th>Min</th> <th>Max</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Húmedo mils (micrones)</td> <td>6.5 (163)</td> <td>7.5 (188)</td> </tr> <tr> <td>Seco mils (micrones)</td> <td>2.0 (50)</td> <td>3.0 (75)</td> </tr> <tr> <td>Rendimiento Teórico a 1 mils EPS mt<sup>2</sup>/gal (pie<sup>2</sup>/gal)</td> <td colspan="2">54 (577)</td> </tr> <tr> <td>Rendimiento mt<sup>2</sup>/gal (pie<sup>2</sup>/gal)</td> <td colspan="2">17 (192) - 27 (231)</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">TIEMPO DE SECADO 6.0 MILS HÚMEDO (150 MICRONES) @ 50% RH:</th> </tr> <tr> <th>SECADO</th> <th>77°F/25°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Tocar</td> <td>30 min.</td> </tr> <tr> <td>Manipular:</td> <td>1 hora</td> </tr> <tr> <td>Retocar:</td> <td>2 - 4 horas</td> </tr> <tr> <td>Completo</td> <td>24 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>Nota: Los tiempos de secado, dependen de la Temperatura, humedad relativa y espesores de película.</i></p> <p>La Aplicación del recubrimiento por arriba del máximo o por abajo del mínimo espesor de aplicación recomendado podría afectar adversamente el desempeño del recubrimiento.</p> <p><b>Vida Útil:</b> 36 meses, sin abrir. Almacenar en ambientes entre 4.5 °C (40°F) y 38°C (100°F).</p> <p><b>Reductor/Limpieza:</b> Agua Limpia</p> <p>**Reducir unicamente al aplicar sobre galvanizado y aluminio. No se recomienda reducir para aplicar sobre hierro o acero.</p>	RECOMENDACIONES DE ESPESORES y RENDIMIENTOS POR CAPA			ESPESORES	STANDARD		Min	Max	Húmedo mils (micrones)	6.5 (163)	7.5 (188)	Seco mils (micrones)	2.0 (50)	3.0 (75)	Rendimiento Teórico a 1 mils EPS mt <sup>2</sup> /gal (pie <sup>2</sup> /gal)	54 (577)		Rendimiento mt <sup>2</sup> /gal (pie <sup>2</sup> /gal)	17 (192) - 27 (231)		TIEMPO DE SECADO 6.0 MILS HÚMEDO (150 MICRONES) @ 50% RH:		SECADO	77°F/25°C	Tocar	30 min.	Manipular:	1 hora	Retocar:	2 - 4 horas	Completo	24 horas	<ul style="list-style-type: none"> <li>2 en 1 Anticorrosivo y Acabado a la vez</li> <li>Rápido Secado: 30 min</li> <li>Base Agua y Amigable con el medio ambiente, apto para proyectos LEED.</li> <li>Resistente a la corrosión</li> <li>Aplicación sobre Hierro, Acero, Aluminio o Galvanizado</li> <li>Libre de Plomo y Mercurio</li> <li>INTERIOR / EXTERIOR</li> </ul> <table border="1"> <thead> <tr> <th>AMBIENTES</th> <th>RECOMENDADO A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MARINO - QUIMICO</td> <td></td> </tr> <tr> <td>INDUSTRIAL-QUIMICO</td> <td></td> </tr> <tr> <td>MARINO</td> <td></td> </tr> <tr> <td>INDUSTRIAL</td> <td>√</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL</td> <td>√</td> </tr> </tbody> </table>	AMBIENTES	RECOMENDADO A	MARINO - QUIMICO		INDUSTRIAL-QUIMICO		MARINO		INDUSTRIAL	√	COMERCIAL	√
RECOMENDACIONES DE ESPESORES y RENDIMIENTOS POR CAPA																																													
ESPESORES	STANDARD																																												
	Min	Max																																											
Húmedo mils (micrones)	6.5 (163)	7.5 (188)																																											
Seco mils (micrones)	2.0 (50)	3.0 (75)																																											
Rendimiento Teórico a 1 mils EPS mt <sup>2</sup> /gal (pie <sup>2</sup> /gal)	54 (577)																																												
Rendimiento mt <sup>2</sup> /gal (pie <sup>2</sup> /gal)	17 (192) - 27 (231)																																												
TIEMPO DE SECADO 6.0 MILS HÚMEDO (150 MICRONES) @ 50% RH:																																													
SECADO	77°F/25°C																																												
Tocar	30 min.																																												
Manipular:	1 hora																																												
Retocar:	2 - 4 horas																																												
Completo	24 horas																																												
AMBIENTES	RECOMENDADO A																																												
MARINO - QUIMICO																																													
INDUSTRIAL-QUIMICO																																													
MARINO																																													
INDUSTRIAL	√																																												
COMERCIAL	√																																												



# KEM

## INDUSTRIA



# DIRECT-TO-METAL

## BASE AGUA

### LINEA B66



Revisado 11/2019

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

### SISTEMAS RECOMENDADOS

### PREPARACION DE SUPERFICIE

**Espesores Secos de Película/Capa**  
**Mils (Micrones)**

#### ACERO - HIERRO, ALUMINIO Y GALVANIZADO

##### SISTEMA BASE - ACBADO ACRÍLICO:

1 – 2 Capas Direct-To-Metal Base Agua 2.0 – 3.0 (25 - 50)

##### SISTEMA CON ACABADO ALQUIDICO:

1 Capa Direct-To-Metal Base Agua 2.0 – 3.0 (25 – 50)  
 1 – 2 Capas Esmalte Alquidico Faster Dry 1.5 – 2.0 (38 - 50)  
 Esmalte Alquidico Kem Lustral ó 1.0 – 1.5 (25 - 38)  
 Esmalte Alquidico Sistema 4000.

Los sistemas enlistados arriba son representativos del uso del producto. Otros sistemas podrían ser apropiados.

La superficie debe estar limpia, seca y en buenas condiciones. Remueva todo el aceite, polvo, grasa, suciedad, óxido suelto y demás materia extraña para asegurar una adherencia adecuada.

Preparación Mínima Recomendada de la Superficie

- Hierro y Acero SSPC-SP1 y SSPC-SP2 / SP3
- Aluminio y Galvanizado SSPC-SP1

	Condición de la Superficie	ISO 8501-1 BS7079:A1	STD Sueco SISO55900	SSPC	NACE
Metal Blanco		Sa 3	Sa 3	SP 5	1
Metal casi Blanco		Sa 2.5	Sa 2.5	SP 10	2
Chorro a Gris comercial		Sa 2	Sa 2	SP 6	3
Chorro Grado Brush-off		Sa 1	Sa 1	SP 7	4
Limpieza con herramienta manual	Oxidado	C St 2	C St 2	SP 2	-
Limpieza con herramienta mecánica	Picado y oxidado	D St 2	D St 2	SP 2	-
	Oxidado	C St 3	C St 3	SP 3	-
	Picado y oxidado	D St 3	D St 3	SP 3	-

### ENTINTADO

NO ENTINTE.

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

**Temperatura:** 10°C (50°F) min / 43°C (110°F) max.  
 (Aire, superficie y material). al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío.  
**Humedad Relativa:** 85% max

Refiérase al boletín de aplicación del producto para información más detallada.

### PRESENTACION

Empaque: 1 galón (3.78 L) y 5 galones (18.9 L)  
 Peso por galón: 10.8 ± 0.5 lb/gal. Peso varía por color

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD.

Refiérase a la hoja MSDS (hoja de seguridad) antes de usar. La Información técnica e instrucciones publicadas están sujetas a cambio sin previo aviso. Contacte a su representante Sherwin-Williams para mayor información técnica e instrucciones.

### RENUNCIA

La información y recomendaciones que figuran en la ficha de datos de este producto están basadas en pruebas realizadas por o en nombre de la empresa Sherwin-Williams. Esta información y las recomendaciones expuestas en este documento están sujetas a cambios y corresponden al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su Representante de Sherwin-Williams, para obtener la más reciente información del producto: Aplicación y Boletín.

### GARANTIA

Sherwin Williams de C.A. garantiza la satisfacción de sus clientes con la calidad del producto que cumple con las especificaciones y usos para los que ha sido fabricado. Esta garantía queda supeditada a que el producto se aplique correctamente sobre una superficie correctamente preparada de acuerdo a instrucciones del fabricante. En caso que se encuentre el producto defectuoso en el envase SWCA puede optar por reemplazar una cantidad equivalente del mismo producto o reembolsar el precio original hasta 6 meses después de la fecha de compra. En todo caso de reclamos es indispensable mostrar la factura original y presentar el reclamo por escrito a SWCA. SWCA se reserva el derecho de aceptar o rechazar cada reclamo después de analizar cada caso individualmente. La presente garantía no será aplicable cuando los fallos sean el efecto de someter el producto a condiciones diferentes para las que fue diseñado y sin seguir las instrucciones y especificaciones de la hoja técnica. Esta garantía no será aplicable cuando falle el sustrato sobre el cual se aplico la pintura.



**KEM**  
**INDUSTRIA**



**DIRECT-TO-METAL**  
**BASE AGUA**  
LINEA B66

--	--

<b>BOLETIN DE APLICACIÓN</b>																					
<b>Revisado 11/2019</b>																					
<b>PREPARACION DE SUPERFICIE</b>	<b>CONDICIONES DE APLICACION</b>																				
<p>El área a pintar debe estar limpia y seca, libre de aceite, grasa u óxido y demás material extraño para asegurar una adherencia adecuada.</p> <p><b><u>HIERRO o ACERO</u></b></p> <p>Remueva todo el aceite y grasa de la superficie, limpiando con solvente (SSPC-SP1). La preparación mínima de la superficie es la limpieza manual mecánica (SSPC-SP2/SP3). Para mayor durabilidad deberá limpiarse la superficie de acuerdo a SSPC-SP8 (Dual Etch W4K263) para eliminar óxido. Aplique el primario mismo día que se limpio o antes que la oxidación superficial emerja.</p> <p><b><u>GALVANIZADO NUEVO</u></b></p> <p>Permita que se intemperice por un tiempo mínimo de 6 meses antes de aplicar el recubrimiento. Limpie la superficie de acuerdo con SSPC-SP1. Cuando no sea posible la intemperización, o la superficie haya sido tratada con cromatos o silicatos, primero limpie con solvente de acuerdo con SSPC-SP1 de preferencia utilizar Thinner R7K203 ó R7K128 y aplique un parche de prueba. Permita que seque la pintura al menos una semana antes de probar la adherencia. Si la adherencia es mala, será necesario limpiar a chorro de arena de acuerdo con SSPC-SP16, para remover estos tratamientos.</p> <p><b><u>GALVANIZADO VIEJO Y ALUMINIO</u></b></p> <p>Remueva todo el aceite, grasa, suciedad, óxido y demás material extraño limpiando con solvente (SSPC-SP1) de preferencia utilizar Thinner R7K203 ó R7K128. Si el sustrato de galvanizado presenta oxido, se requiere un mínimo de limpieza con herramienta manual de acuerdo con SSPC-SP2, Aplique el primer o anticorrosivo mismo día que se limpio o antes que la oxidación superficial emerja.</p> <p><b><u>SUPERFICIES PREVIAMENTE PINTADAS</u></b></p> <p>Si está en buenas condiciones, limpie la superficie de toda materia extraña. Los recubrimientos y superficies lisos, duros o brillantes deben de ser opacados lijando la superficie. Aplique en un área de prueba dejando que seque la pintura durante una semana antes de probar la adherencia. Si la adherencia es pobre, o si éste producto ataca el acabado previo, podría ser necesario remover la capa previa. Si la pintura se desprende elimine la pintura antigua y limpie la superficie hasta el sustrato y trate como una superficie nueva.</p>	<p><b>Temperatura:</b> 10°C (50°F) min / 43°C (110°F) max. (Aire, superficie y material), al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío.</p> <p><b>Humedad Relativa:</b> 85% max</p>																				
<b>EQUIPO DE APLICACION</b>																					
	<p>La siguiente es una guía, se podrían necesitar cambios en las presiones y tamaño de las boquillas para lograr características de aspersión adecuadas. Siempre purgue el equipo de aspersión antes de usar con el reductor que se menciona. Cualquier reducción debe ser compatible con las condiciones ambientales y de aplicación existentes.</p> <p><b>Reductor/Limpieza:</b> Agua El uso de cualquier otro solvente que no sea el recomendado afectara el desempeño o el cumplimiento del producto para el servicio al que fue diseñado.</p> <p><b><u>Pistola convencional</u></b></p> <table border="0"> <tr><td>Pistola</td><td>Convencional</td></tr> <tr><td>Boquilla</td><td>1.8 – 2.0 mm</td></tr> <tr><td>Presión de Atomiz</td><td>50 psi.</td></tr> <tr><td>Presión de Fluido</td><td>15 - 20 psi.</td></tr> <tr><td>Reducción</td><td>la que se necesite hasta un 15% por volumen</td></tr> </table> <p><b><u>Brocha</u></b> Reducción: Nylon/Poliéster No se recomienda</p> <p><b><u>Rodillo</u></b> Reducción: Felpa 3/8" (9.5 mm), de corazón fenólico al solvente. No se recomienda</p> <p><b><u>Airless</u></b></p> <table border="0"> <tr><td>Presión</td><td>1500 - 2000 PSI</td></tr> <tr><td>Manguera</td><td>¼ ID (6.35 mm)</td></tr> <tr><td>Boquilla</td><td>0.017" – 0.021" (0.432 – 0.533 mm)</td></tr> <tr><td>Filtro</td><td>Malla 60</td></tr> <tr><td>Reducción:</td><td>No se recomienda.</td></tr> </table> <p>Si el equipo de aplicación en específico enlistado arriba no esta disponible, se puede sustituir con equipo equivalente</p>	Pistola	Convencional	Boquilla	1.8 – 2.0 mm	Presión de Atomiz	50 psi.	Presión de Fluido	15 - 20 psi.	Reducción	la que se necesite hasta un 15% por volumen	Presión	1500 - 2000 PSI	Manguera	¼ ID (6.35 mm)	Boquilla	0.017" – 0.021" (0.432 – 0.533 mm)	Filtro	Malla 60	Reducción:	No se recomienda.
Pistola	Convencional																				
Boquilla	1.8 – 2.0 mm																				
Presión de Atomiz	50 psi.																				
Presión de Fluido	15 - 20 psi.																				
Reducción	la que se necesite hasta un 15% por volumen																				
Presión	1500 - 2000 PSI																				
Manguera	¼ ID (6.35 mm)																				
Boquilla	0.017" – 0.021" (0.432 – 0.533 mm)																				
Filtro	Malla 60																				
Reducción:	No se recomienda.																				



# KEM

## INDUSTRIA



# DIRECT-TO-METAL

## BASE AGUA

### LINEA B66

Revisado 11/2019

## BOLETIN DE APLICACIÓN

### PROCEDIMIENTO DE APLICACION

La preparación de la superficie debe ser completada como se indica:  
**Instrucciones de Mezclado:** Mezcle la pintura completamente en un contenedor y agite antes de usar.  
 Aplique la pintura al espesor de película y rendimiento recomendados como se indica a continuación:

RECOMENDACIONES DE ESPESORES y RENDIMIENTOS POR CAPA		
ESPESORES	STANDARD	
	Min	Max
Húmedo mils (micrones)	6.5 (163)	7.5 (188)
Seco mils (micrones)	2.0 (50)	3.0 (75)
Rendimiento Teórico a 1 mils EPS mt <sup>2</sup> /gal (pie <sup>2</sup> /gal)	54 (577)	
Rendimiento mt <sup>2</sup> /gal (pie <sup>2</sup> /gal)	17 (192) - 27 (231)	

TIEMPO DE SECADO 6.0 MILS HÚMEDO (150 MICRONES) @ 50% RH:	
SECADO	77°F/25°C
Tocar	30 - 60 min.
Manipular:	1 hora
Retocar a si mismo o con alquídicos	2 - 4 horas
Completo	24 horas

*Nota: Los tiempos de secado, dependen de la Temperatura, humedad relativa y espesores de película.*

La Aplicación del recubrimiento por arriba del máximo o por abajo del mínimo espesor de aplicación recomendado podría afectar adversamente el desempeño del recubrimiento.

### TIPS DE DESEMPEÑO

1. Recubra en franjas todas las grietas, soldaduras y ángulos agudos para prevenir una falla prematura en estas áreas.
2. Cuando utilice la aplicación por aspersión, traslape un 50% con cada pasada de la pistola para evitar puntos de alfiler, áreas desnudas, y pequeños orificios. Si es necesario, aplique en forma cruzada en ángulo recto.
3. El rendimiento se calcula en base a Sólidos en volumen y no incluye el factor de pérdida en la aplicación debido al perfil de la superficie, rugosidad o porosidad de la superficie, la habilidad y técnica del aplicador, método de aplicación, varias irregularidades de la superficie, pérdida de material durante la mezcla, derrame, sobre adelgazamiento, condiciones climáticas, y excesivo espesor de la película.
4. Una reducción excesiva del material puede afectar el espesor de la película, la apariencia y la adherencia.
5. No aplique el material por arriba de la vida de la mezcla recomendada.
6. Este es un producto de uso profesional, y siempre que se aplique por primera vez, se recomienda realizar una aplicación testigo y de preferencia bajo la supervisión de un Técnico de Sherwin Williams.
7. No mezcle el material previamente integrado con uno nuevo. Para prevenir el bloqueo del equipo de aspersión, limpie el equipo antes de usar o antes de un período de paro prolongado con Thinner R7K128.
8. El recubrimiento mezclado es sensible al agua. Utilice trampas de agua en todas las líneas de aire. El contacto con la humedad puede reducir la vida de la mezcla y afectar el brillo y el color.

### INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA

Limpie los derrames y las salpicaduras inmediatamente con Thinner R7K128. Limpie las herramientas inmediatamente después de usar con Thinner R7K128. Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante cuando utilice cualquier solvente.

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Refiérase a la hoja MSDS (hoja de seguridad) antes de usar. La Información técnica e instrucciones publicadas están sujetas a cambio sin previo aviso. Contacte a su representante Sherwin-Williams para mayor información técnica e instrucciones..

### RENUNCIA

La información y recomendaciones que figuran en la ficha de datos de este producto están basadas en pruebas realizadas por o en nombre de la empresa Sherwin-Williams. Esta información y las recomendaciones expuestas en este documento están sujetas a cambios y corresponden al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su Representante de Sherwin-Williams, en obtener la más reciente información del producto: Aplicación y Boletín.

### GARANTIA

Sherwin Williams de C.A. garantiza la satisfacción de sus clientes con la calidad del producto que cumple con las especificaciones y usos para los que ha sido fabricado. Esta garantía queda supeditada a que el producto se aplique correctamente sobre una superficie correctamente preparada de acuerdo a instrucciones del fabricante. En caso que se encuentre el producto defectuoso en el envase SWCA puede optar por reemplazar una cantidad equivalente del mismo producto o reembolsar el precio original hasta 6 meses después de la fecha de compra. En todo caso de reclamos es indispensable mostrar la factura original y presentar el reclamo por escrito a SWCA. SWCA se reserva el derecho de aceptar o rechazar cada reclamo después de analizar cada caso individualmente. La presente garantía no será aplicable cuando los fallos sean el efecto de someter el producto a condiciones diferentes para las que fue diseñado y sin seguir las instrucciones y especificaciones de la hoja técnica. Esta garantía no será aplicable cuando falle el sustrato sobre el cual se aplicó la pintura.