

SHERWIN-WILLIAMS. Automotive Finishes

Las mejores  
Prácticas  
BDP's  
**ASK**



Esfumado de  
Piezas Plásticas

**FLEX**Base



# Esfumado de Piezas Plásticas



## Área de Preparación

### PASO 1:

Usando una lija P600, lije en seco una pequeña área del interior de la pieza. Si polvea, la pieza debe ser lijada antes de seguir al paso 2. Si el sustrato forma grumos durante el lijado, vaya al paso 2.



### PASO 2:

Limpie cuidadosamente la pieza completa con el solvente limpiador 7490.



### PASO 3:

Lije las áreas a esfumar con lija grado P800. En las áreas no lijadas matee detalladamente con fibra de nylon gris.



### PASO 4:

Retire por completo los residuos con agua limpia y seque bien la superficie.

### PASO 5:

Vuelva a limpiar la pieza completa con solvente limpiador 7490.

Las Mejores  
Prácticas



SHERWIN WILLIAMS AUTOMOTIVE MEXICO, S. de RL. de C.V.  
Calz. Gral. Ignacio Zaragoza #829, Col. Agrícola Oriental,  
México, D.F. C.P. 08500  
[www.sherwinautomotive.com.mx](http://www.sherwinautomotive.com.mx)  
En México D.F.: 4160-8800  
Conmutador: 01-800-0227926  
Atención a clientes: 01-800-2023423

# Esfumado de Piezas Plásticas



## Área de Aplicación

### PASO 6:

Aplice una mano húmeda de sellador P30. Permita un oreo de al menos 5 minutos antes de recubrir.

---



### PASO 7:

Aplice base color FLEXBASE hasta lograr el cubriente. Consulte la hoja técnica.

---



### PASO 8:

Permita el oreo de la base color FLEXBASE entre 15 y 20 minutos, antes de aplicar transparente.

---

### PASO 9:

Recubra la base color FLEXBASE con los transparentes LPA-601, LPA-602 según sus necesidades.



Las Mejores  
Prácticas



SHERWIN WILLIAMS AUTOMOTIVE MEXICO, S. de RL. de C.V.  
Calz. Gral. Ignacio Zaragoza #829, Col. Agrícola Oriental,  
México, D.F. C.P. 08500  
[www.sherwinautomotive.com.mx](http://www.sherwinautomotive.com.mx)  
En México D.F.: 4160-8800  
Conmutador: 01-800-0227926  
Atención a clientes: 01-800-2023423