



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Resanador FX es una masilla de secado por catalización, de muy buena calidad. Formulado especialmente para ser usada en reparaciones de hojalatería en la industria automotriz y en cualquier otra donde se requiera resanar y/o nivelar imperfecciones de superficies metálicas de manera rápida y fácil. Proporciona una excelente adherencia sobre varias superficies (ver sustratos recomendados y no recomendados). Su tiempo de gelado (4 a 14 minutos) y consistencia son los más adecuados para su correcta aplicación. Tiene una gran suavidad al lijar lo que permite realizar el trabajo con una mayor facilidad y menor esfuerzo. No "sangra".

Se recomienda utilizar el Resanador FX en reparaciones que requieran una mayor capacidad de relleno.

SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS RECOMENDADOS

El Resanador FX puede ser aplicado sobre metales ferrosos debidamente acondicionados, fibra de vidrio, madera y algunos plásticos rígidos.

Se puede aplicar cualquier primario de la marca Sherwin Williams Automotive sobre el Resanador FX para sellar los poros residuales. Se recomiendan el Primario Acondicionador o el Primario Acrílico.

SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS NO RECOMENDADOS

No se recomienda aplicar el Resanador FX sobre ningún tipo de recubrimiento (primarios, plasters, esmaltes, lacas, etc.), metales no ferrosos, plásticos flexibles y semi rígidos; tampoco se debe aplicar sobre superficies que vayan a ser expuestas a temperaturas por encima de 80 – 90° C ya que pueden ocurrir desprendimientos.

No se recomienda aplicar ningún tipo de acabado (esmaltes o lacas) encima del Resanador FX pues se obtendría un acabado con mala apariencia. Tampoco se recomienda aplicar directamente ningún plaster sobre el Resanador FX.

DATOS TÉCNICOS

Propiedades en bote	Mínimo	Máximo	Unidades
Viscosidad @ 25° C	1600	2000	P
Densidad	1.0	1.10	g/ml
Sólidos en peso	80	85	%
Sólidos en volumen	78	82	%
Estabilidad		6	Meses

Propiedades listo para aplicar	Mínimo	Máximo	Unidades
Tiempo para lijar	15	30	minutos
Relación de Dilución, sin catalizar	No aplica		
Relación de Dilución, catalizado	60 : 1 (Resanador FX : Catalizador para Resanador FX)		
Catalizador	Catalizador para Resanador FX		
Número de manos recomendadas		1	
Espesor recomendado		6	mm

INSTRUCCIONES DE USO. MEZCLE PERFECTAMENTE ANTES DE USARSE.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- 1.- Limpie perfectamente la superficie con el fin de eliminar polvo, grasa, aceites y silicones con detergente y agua y con Solvente Desengrasante Kleen Flex; después lije con lija de agua # 320; enjuague y seque perfectamente.
- 2.- Lije empleando disco o lija de esmeril gruesa con el fin de eliminar todos los recubrimientos que tenga la superficie. Para mejores resultados se recomienda dejar la superficie lo más áspera posible.
- 3.- Trate el metal descubierto y las áreas oxidadas con Cleanol.

CATALIZACIÓN: Mezcle perfectamente por separado los materiales antes de usarse (Resanador FX y catalizador).

Sobre una superficie limpia y plana coloque la cantidad requerida de Resanador FX y mézclelo inmediatamente con la cantidad de su catalizador equivalente aproximadamente al 2% de la cantidad de pasta (60 a 1) hasta obtener una mezcla uniforme. Utilice una cuña metálica o de plástico rígido. Pesarse en una balanza es el método más seguro de

Para mayor información comunicarse:

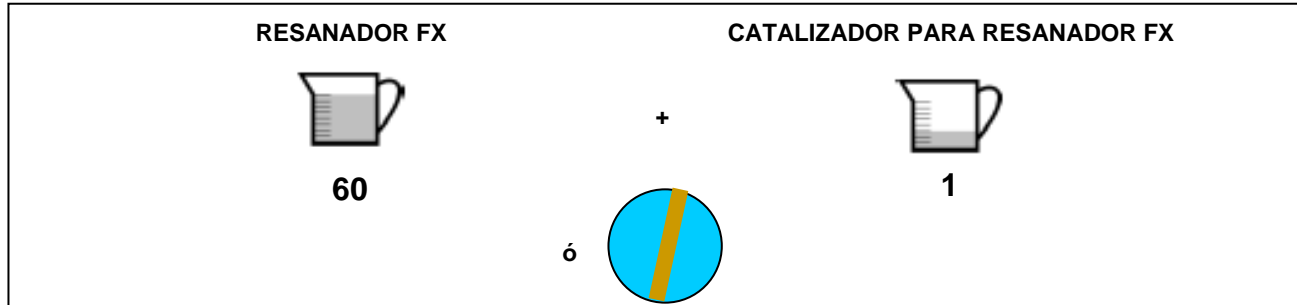
Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926
o visite la página WEB www.sherwinautomotive.com.mx

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500

adicionar la cantidad correcta de catalizador; sin embargo puede colocar una línea del catalizador en pasta desde un borde hasta el otro sobre un círculo de 10 centímetros de Resanador FX.

Se puede utilizar una cantidad ligeramente mayor o menor de catalizador, dependiendo de las condiciones climáticas. Se recomienda preparar pequeñas cantidades de la mezcla, debido a que la misma empieza a endurecer aproximadamente a los 5 minutos de preparada. Ya que está hecha la mezcla debe ser utilizada de inmediato.

No regrese material catalizado al envase original.



APLICACIÓN: Utilizando una cuña metálica o de plástico rígido aplique una primera capa delgada ejerciendo presión firme y en una sola dirección para asegurar un buen anclaje y evitar que quede aire atrapado. Evite “trabajar” en exceso la pasta.

Aplique cuantas capas sean necesarias para dar el grosor requerido procurando que el espesor total de la aplicación no sea mayor de 6 milímetros. Espesores mayores de 6 milímetros contribuyen a la formación de burbujas de aire y cuarteaduras en la aplicación.

Una vez endurecido el Resanador FX puede sentirse en ocasiones ligeramente pegajoso debido a la humedad del ambiente, lo cual desaparece al lijarse o limpiar con una estopa humedecida con thinner.

LIJADO: USE MASCARILLA CON FILTRO PARA POLVOS

Si la pasta fue catalizada correctamente puede ser lijada 25 minutos después de haber sido aplicada. Para mejores resultados se recomienda esperar 40 minutos. Utilice disco de esmeril o lija # 80 para nivelar la superficie y/o dar la forma requerida a la pasta. Después utilice lija # 100 o 120 y termine con lija # 240. Siempre lije en seco.

Una vez que terminó de lijar el Resanador FX está listo para ser recubierto previa limpieza de la superficie.

NOTAS

- Lea todas las instrucciones en la etiqueta antes de usar el producto.
- En la limpieza del equipo se recomienda usar Thinner Estándar. No deje material mezclado en el equipo.
- Nunca regrese material catalizado al envase original.

PROTECCIÓN PERSONAL

- Consulte las hojas de datos de seguridad del producto para información específica.
- Utilice el equipo de protección personal adecuado. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes de látex, mandil y respirador para vapores orgánicos.



Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926
o visite la pagina WEB www.sherwinautomotive.com.mx

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500