



PRIMARIO FOSFATO DE ZINC EPOXI – POLIAMIDA

CFE - P19

D8500 – 02

Descripción

del Producto:

- EXCELENTE INHIBIDOR DE CORROSIÓN
- REQUIERE MÍNIMA PREPARACIÓN DE SUPERFICIE
- POSEE BUENA RESISTENCIA A LA INTEMPERIE
- RESISTENTE A PRODUCTOS QUÍMICOS

Información

Técnica:

CÓDIGO NAPKO	412P
CLASIFICACIÓN	Epóxico fosfato de zinc catalizado con poliamidas
ACABADO	Mate
COLOR	Rojo óxido
MÉTODO DE APLICACIÓN	Brocha, aspersion con ó sin aire
ADELGAZADOR	Napko 4023
TIEMPO DE SECADO A 25 °C Y 50% H. R.	
AL TACTO	3 horas
DURO	8 horas
PARA RECUBRIR	6-8 horas
RENDIMIENTO TEÓRICO	25.19 m ² /L a 1.0 Mil (25.4 micras)
VOC, MÁXIMO	220 g/L
VISCOSIDAD A 25 °C	1.2 Mínimo a 30 RPM
DENSIDAD A 25 °C	1.320 a 1.420 kg/L
SÓLIDOS POR VOLUMEN	64 ± 2%
SÓLIDOS POR PESO, MINIMO	78.50 ± 2%
ESPESOR SECO RECOMENDADO	2.0 a 3.0 Mils por capa (50.80 a 76.20 micras)
NÚMERO DE CAPAS RECOMENDADAS	1
NÚMERO DE COMPONENTES	2
RELACIÓN DE MEZCLADO	4 partes de base con 1 de convertidor (en volumen)
VIDA DEL MATERIAL MEZCLADO A 25 °C	8 horas (Agregando solvente no se incrementa este tiempo, a mayor temperatura el tiempo disminuye)
ACABADO RECOMENDADO	Napko 4320, 4321, 4322, 4323, 4326, 4327, 432A, 439B, 432E, 4380, 4385, 4386, 4388, 4389, 4970, 4975.
TIEMPO DE CURADO A 25 °C Y 50% H. R.	
SERVICIO DE INMERSIÓN	No es recomendado solo
SERVICIO ATMOSFÉRICO Y/O MANTENIMIENTO	24 horas
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	120°C en seco
SOLVENTE DE LIMPIEZA	Napko 4023
PRESENTACIÓN	4.0 litros mezcla: Base 3.2 litros + Cat. 0.8 litros 18.0 litros mezcla: Base 14.4 litros + Cat. 3.6 litros



CFE - P19: GUÍA DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

Las superficies de acero deben limpiarse como mínimo con chorro de abrasivo a metal comercial especificación SSPC-SP6, con este método deberá eliminarse la herrumbre, escama de laminación, pintura, grasa y otros contaminantes.

MEZCLADO:

Agite ambos componentes, luego mezcle en volumen 4 partes de base con 1 parte de convertidor agitando perfectamente hasta obtener una mezcla homogénea utilice un taladro eléctrico o neumático con una propela adecuada para realizar esta actividad. Para ajustar la viscosidad adelgace con Napko 4023, el porcentaje de adelgazamiento dependerá del método de aplicación. Filtre el material con un tamiz Malla 30 (590 micras).

EQUIPO NECESARIO:

- 1) Equipo de aspersión con aire de alta producción.
 - Olla de presión con agitación mecánica o neumática, con una presión en la Olla de 35.5 a 43 psi (2.5 a 3.0 Kg/ cm²).
 - Pistola GRACO AirPro Compliant para Alto Desgaste, con boquilla NO menor a 0.070 pulgadas de diámetro interior.
 - Filtros separadores de humedad y aceite en la línea de aire a la salida del compresor.
 - Manguera de aire a la pistola de Diámetro Interno de ¼" (6.35 mm); con presión de 40 psi (2 Kg/ cm²) a la entrada de la pistola.
 - Manguera de fluido a la pistola de Diámetro Interno de 3/8" (9.5 mm).
- 2) Equipo de aspersión sin aire (Airless).
 - Equipo Airless Marca GRACO Modelo Xtreme asistido por aire 287976 ó Modelo Xtreme X30DH1.
 - Filtro Malla 30 (590 micras).
 - Pistola de aspersión sin aire con boquilla de 0.017 a 0.025 pulgadas de diámetro interior.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN:

- 1) Lave el equipo de aplicación con Napko 4023.
- 2) Ajuste la viscosidad del material adelgazando con Napko 4023.
- 3) Aplique el producto haciendo pases paralelos con un traslape del 50% del pase anterior si utiliza equipo de aspersión convencional y del 25% con equipo de aspersión airless.
- 4) El espesor seco puede determinarse con un medidor de película seca tal como el Posi-test o Positector 6000.
- 5) Para reparar áreas afectadas o dar mayor espesor, el área deberá limpiarse removiendo el polvo suelto y todo material mal adherido. Atomice el material sobre un área mayor que la que está siendo reparada; puede utilizarse brocha en áreas pequeñas.
- 6) Todo el equipo debe ser lavado usando Napko 4023 inmediatamente después de su uso.
- 7) No aplique el recubrimiento al menos de que la temperatura de superficie este mínimo 3 °C por arriba del punto de rocío y la humedad relativa se encuentre por debajo de 85%.

SEGURIDAD :

¡¡PRECAUCION!! Producto inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. Contiene disolventes altamente tóxicos cuya exposición por cualquier vía o inhalación prolongada o reiterada, origina graves daños a la salud. No se deje al alcance de los menores de edad.

Prohibida su venta a menores de edad. No se ingiera. En caso de ingestión, no se provoque el vómito, solicite atención médica de inmediato, evite el contacto con la piel y ojos.

Use el producto con ventilación adecuada, cierre bien los envases después de cada uso.

LIMITE DE RESPONSABILIDAD

La responsabilidad de Sherwin-Williams en cualquier demanda de cualquier tipo, incluye demandas basadas en la Negligencia de Sherwin-Williams o su responsabilidad objetiva para cualquier daño o perjuicio que surja de, en relación con, o que resulte del uso de los productos, no deberá en ningún caso exceder el precio admisible de compra o una parte del mismo que de origen a la demanda. En ningún caso deberá Sherwin-Williams ser responsable por daños indirectos o incidentales. Las Hojas Publicadas con la Información de los Productos están sujetas a cambio sin previo aviso. Contacte a su Representante de Sherwin-Williams con la información de los productos Actuales.

LA INFORMACION AQUÍ DESCRITA ESTA BASADA EN PRUEBAS CONTROLADAS Y REALIZADAS EN UN LABORATORIO. LAS VARIACIONES DEL PRODUCTO O DE LA INFORMACION QUE PUDIERA EXISTIR DENTRO DE LAS CONDICIONES DE OPERACIÓN SERAN RESPONSABILIDAD DEL USUARIO.