



## ACABADO EPÓXICO CATALIZADO ADUCTO – AMINA DE DOS COMPONENTES ALTOS SÓLIDOS PEMEX RA – 29 MODIFICADO

NORMA NRF – 053

Mayo 2006

### Descripción del Producto:

- o BUENA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN
- o RESISTE ÁLCALIS FUERTES CON pH DE 9 A 14 HASTA 70°C
- o EXCELENTE RESISTENCIA AL CRUDO, GASOLINA AMARGA, GASOLINA PREMIUM Y MAGNA; DIFERENTES TIPOS DE AGUA Y DERIVADOS DEL AZUFRE
- o RESISTENTE A SOLVENTES TIPO AROMÁTICO HASTA 55°C, ALCOHOLES, ACEITES MINERALES Y ÁCIDOS GRASOS
- o CUMPLE CON NOM-018-STPS-2000
- o CUMPLE CON NOM-003-SSAI-1993

### Información Técnica:

<b>CÓDIGO NAPKO</b>	4329
<b>CLASIFICACIÓN</b>	Epóxico catalizado aducto-amina de altos sólidos
<b>ACABADO</b>	Semi-brillante
<b>COLOR</b>	Blanco, amarillo, gris y negro
<b>MÉTODO DE APLICACIÓN</b>	Brocha, aspersión con o sin aire
<b>ADELGAZADOR</b>	Napko 4023
<b>TIEMPO DE SECADO A 25 °C Y 50% H. R.</b>	
<b>AL TACTO</b>	1 hora
<b>DURO</b>	24 horas
<b>RECUBRIR</b>	6 horas (mínimo)
<b>RENDIMIENTO TEÓRICO</b>	26.7 m <sup>2</sup> /L a 1.0 Mil (25.4 micras) (Considere pérdidas por aplicación)
<b>VOC, MÁXIMO</b>	311 g/L
<b>VISCOSIDAD A 25 °C</b>	750 a 3,000 cps
<b>DENSIDAD A 25 °C</b>	1.450 ± 0.100 kg/L
<b>SÓLIDOS POR VOLUMEN</b>	68 ± 2%
<b>SÓLIDOS POR PESO</b>	80 ± 1%
<b>ESPESOR SECO RECOMENDADO</b>	5.0 a 7.0 Mils por capa (127.0 a 177.8 micras)
<b>NÚMERO DE CAPAS RECOMENDADAS</b>	1
<b>NÚMERO DE COMPONENTES</b>	2
<b>RELACIÓN DE MEZCLADO</b>	4 partes de base por 1 de convertidor (en volumen)
<b>VIDA DEL MATERIAL MEZCLADO A 25 °C</b>	5 horas (Agregando solvente no se incrementa este tiempo, a mayor temperatura el tiempo disminuye)
<b>PRIMARIO RECOMENDADO</b>	Napko 4126
<b>TIEMPO DE CURADO A 25 °C Y 50% H. R.</b>	
<b>SERVICIO DE INMERSIÓN</b>	7 días
<b>SERVICIO ATMOSFÉRICO Y/O MANTENIMIENTO</b>	24 horas
<b>RESISTENCIA A LA TEMPERATURA</b>	175°C (en seco)
<b>SOLVENTE DE LIMPIEZA</b>	Napko 4023
<b>PRESENTACIÓN</b>	4.0 litros mezcla: Base 3.2 litros + Cat. 0.8 litros 18.0 litros mezcla: Base 14.4 litros + Cat 3.6 litros



## PEMEX RA – 29 MODIFICADO: GUÍA DE APLICACIÓN

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

Aplicarse sobre metal previamente recubierto con Napko 4126, el cual deberá estar seco, libre de polvo, grasa u otra sustancia que evite la adherencia de Napko 4329.

### MEZCLADO:

El producto se suministra en dos partes, agitar perfectamente tanto la base como el convertidor. Mezcle en una proporción de 4 partes de base por 1 parte de convertidor en volumen y agitar hasta homogeneización completa, utilice taladro eléctrico o neumático con una propela adecuada para realizar esta actividad. Agregue solvente Napko 4023 para ajuste de viscosidad, el porcentaje de adelgazamiento dependerá del método de aplicación. Filtre el material con un tamiz Malla 60 (250 micras).

### EQUIPO NECESARIO:

- Equipo de aspersión con aire de alta producción.
  - Olla de presión con agitación mecánica o neumática, con una presión en la Olla de 35.5 a 43 psi (2.5 a 3.0 Kg/ cm<sup>2</sup>).
  - Pistola GRACO AirPro Compliant para Alto Desgaste, con boquilla NO menor a 0.070 pulgadas de diámetro interior.
  - Filtros separadores de humedad y aceite en la línea de aire a la salida del compresor.
  - Manguera de aire a la pistola de Diámetro Interno de 1/4" (6.35 mm); con presión de 40 psi (2 Kg/ cm<sup>2</sup>) a la entrada de la pistola.
  - Manguera de fluido a la pistola de Diámetro Interno de 3/8" (9.5 mm).
- Equipo de aspersión sin aire (Airless).
  - Equipo Airless Marca GRACO Modelo Xtreme asistido por aire 287976 ó Modelo Xtreme X30DH1.
  - Filtro Malla 60 (250 micras).
  - Pistola de aspersión sin aire con boquilla de 0.017 a 0.023 pulgadas de diámetro interior.

### PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN:

- Limpie antes de su aplicación todo el equipo con Napko 4023.
- Antes de aplicar, eliminar todo el polvo y otro material suelto que dañe la adherencia de dicho recubrimiento.
- Haga pases paralelos, empalme un 50% del pase anterior, aplique una mano adicional en soldaduras y orillas.
- Para reparar áreas afectadas o dar mayor espesor, limpie el área con solvente Napko 4023, puede utilizar brocha para áreas pequeñas.
- Poros, grietas y áreas no cubiertas deben determinarse usando un detector de porosidad, tal como el Tinker and Razor Model E.P. el espesor de película seca debe determinarse usando un medidor de película tal como Positest, Microtest, Elcometer ó Positector 6000.
- Todo el equipo usado en la aplicación de este material debe limpiarse con solvente Napko 4023 inmediatamente después de su uso.
- No aplique el recubrimiento a menos que la temperatura de superficie se encuentre mínimo 3°C por arriba del punto de rocío y la humedad relativa se encuentre por debajo de 85%.

### SEGURIDAD:

¡¡PRECAUCIÓN!! Producto inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas chispas y flama. Contiene disolventes altamente tóxicos cuya exposición por cualquier vía o inhalación prolongada o reiterada, origina graves daños a la salud. No se deje al alcance de los menores de edad.

Prohibida su venta a menores de edad. No se ingiera. En caso de ingestión, no se provoque el vómito, solicite atención médica de inmediato, evite el contacto con la piel y con los ojos.

Use el producto con ventilación adecuada, cierre bien el envase después de cada uso. Prohibido utilizar el producto con el acabado o impresión de juguetes susceptibles de llevarse a la boca, de artículos para uso doméstico y/o escolares usados por los niños.

#### LIMITE DE RESPONSABILIDAD

La responsabilidad de Sherwin-Williams en cualquier demanda de cualquier tipo, incluye demandas basadas en la Negligencia de Sherwin-Williams o su responsabilidad objetiva para cualquier daño o perjuicio que surja de, en relación con, o que resulte del uso de los productos, no deberá en ningún caso exceder el precio admisible de compra o una parte del mismo que de origen a la demanda. En ningún caso deberá Sherwin-Williams ser responsable por daños indirectos o incidentales. Las Hojas Publicadas con la Información de los Productos están sujetas a cambio sin previo aviso. Contacte a su Representante de Sherwin-Williams con la información de los productos Actuales.

LA INFORMACION AQUÍ DESCRITA ESTA BASADA EN PRUEBAS CONTROLADAS Y REALIZADAS EN UN LABORATORIO. LAS VARIACIONES DEL PRODUCTO O DE LA INFORMACION QUE PUDIERA EXISTIR DENTRO DE LAS CONDICIONES DE OPERACIÓN SERAN RESPONSABILIDAD DEL USUARIO.