



ACABADO EPÓXICO CATALIZADO POLIAMIDA

DE DOS COMPONENTES ALTOS SÓLIDOS

PEMEX RA – 26 MODIFICADO

NORMA NRF – 053

Mayo 2006

Descripción del Producto:

- o EXCELENTE ADHESIÓN CON UN MÍNIMO DE LIMPIEZA SOBRE RECUBRIMIENTOS VIEJOS
- o SE USA PRINCIPALMENTE EN INSTALACIONES INDUSTRIALES, CON AMBIENTES HÚMEDOS SALINOS
- o EXCELENTE RESISTENCIA AL AGUA SALADA, A VAPORES DE SOLVENTES, DERRAMES Y SALPICADURAS DE ALCALINOS

Información Técnica:

CÓDIGO NAPKO	432A
CLASIFICACIÓN	Epóxico catalizado con poliamidas
ACABADO	Semi-brillante
COLOR	Según muestrario
MÉTODO DE APLICACIÓN	Brocha, aspersión con o sin aire
ADELGAZADOR	Napko 4020
TIEMPO DE SECADO A 25 °C Y 50% H. R.	
AL TACTO	2 horas
DURO	24 horas
PARA RECUBRIR	4 horas (mínimo)
RENDIMIENTO TEÓRICO	27.9 m ² /L a 1.0 Mil (25.4 micras) (Considere pérdidas por aplicación)
VOC, MÁXIMO	305 g/L
VISCOSIDAD A 25 °C	2,000 a 6,000 cps
DENSIDAD A 25 °C	1.580 ± 0.080 kg/L
SÓLIDOS POR VOLUMEN	71 ± 1%
SÓLIDOS POR PESO	81 ± 1%
ESPESOR SECO RECOMENDADO	4.0 a 6.0 Mils por capa (101.6 a 152.4 micras)*
NÚMERO DE CAPAS RECOMENDADAS	1
NÚMERO DE COMPONENTES	2
RELACIÓN DE MEZCLADO	1 parte de base por 1 de convertidor (en volumen)
VIDA DEL MATERIAL MEZCLADO A 25 °C	5 horas (Agregando solvente no se incrementa este tiempo, a mayor temperatura el tiempo disminuye)
PRIMARIO RECOMENDADO	Napko 4109, 412E, 412K, 4327, Zinc Clad II, Macropoxy 646 FC
ACABADO RECOMENDADO	El mismo o bien Napko 4389, 4975, Acrolon 218 HS
TIEMPO DE CURADO A 25 °C Y 50% H. R.	
SERVICIO DE INMERSIÓN	7 días
SERVICIO ATMOSFERICO Y/O MANTENIMIENTO	24 horas
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	100°C en seco (continuo) 120°C en seco (intermitente)
SOLVENTE DE LIMPIEZA	Napko 4020
PRESENTACIÓN	Base: 4.0 litros y 18.0 litros Catalizador: 4.0 litros y 18.0 litros

* Es posible obtener espesores mayores por capa utilizando equipo Airless.



PEMEX RA – 26 MODIFICADO: GUÍA DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

Aplíquese sobre metal previamente recubierto con cualquiera de los primarios recomendados. Si el producto se utilizará en reparaciones, la superficie deberá limpiarse mínimo con herramienta eléctrica o neumática según especificación SSPC-SP3.

MEZCLADO:

El producto se suministra en dos partes, agitar perfectamente tanto la base como el convertidor. Mezcle en una proporción de 1 parte de base por 1 parte de convertidor en volumen y agitar hasta homogeneización completa, utilice taladro eléctrico o neumático con una propela adecuada para realizar esta actividad. Agregue solvente Napko 4020 para ajuste de viscosidad, el porcentaje de adelgazamiento dependerá del método de aplicación. Filtre el material con un tamiz Malla 60 (250 micras).

EQUIPO NECESARIO:

- 1) Equipo de aspersión con aire de alta producción.
 - Olla de presión con agitación mecánica o neumática, con una presión en la Olla de 35.5 a 43 psi (2.5 a 3.0 Kg/ cm²).
 - Pistola GRACO AirPro Compliant para Alto Desgaste, con boquilla NO menor a 0.070 pulgadas de diámetro interior.
 - Filtros separadores de humedad y aceite en la línea de aire a la salida del compresor.
 - Manguera de aire a la pistola de Diámetro Interno de 1/4" (6.35 mm); con presión de 40 psi (2 Kg/ cm²) a la entrada de la pistola.
 - Manguera de fluido a la pistola de Diámetro Interno de 3/8" (9.5 mm).
- 2) Equipo de aspersión sin aire (Airless).
 - Equipo Airless Marca GRACO Modelo Xtreme asistido por aire 287976 ó Modelo Xtreme X30DH1.
 - Filtro Malla 60 (250 micras).
 - Pistola de aspersión sin aire con boquilla de 0.017 a 0.023 pulgadas de diámetro interior.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN:

- 1) Limpie antes de su aplicación todo el equipo con solvente Napko 4020.
- 2) Puntos de alfiler, poros y metal desnudo deben determinarse usando un detector de poros tal como el Tinker & Razor modelo EP. Esto es especialmente importante si Napko 432A se utiliza en interiores de contenedores o tuberías. El espesor seco debe determinarse usando un medidor de película seca tal como el Posi-test o Positector 6000.
- 3) Permita que el recubrimiento seque de 4 a 24 horas mínimo antes de aplicar una segunda capa.
- 4) Napko 432A es un epóxico poliamida semi-brillante que actúa como acabado, sin embargo se puede recubrir con cualquiera de los acabados recomendados en el anverso.
- 5) Para reparar Napko 432A o dar mayor espesor, el área a reparar se debe limpiar y remover todo el material suelto o mal adherido. Atomice el material en un área mayor a la que esta siendo reparada. Se puede utilizar una brocha en áreas pequeñas.
- 6) Todo el equipo usado en la aplicación de este material debe ser lavado con solvente Napko 4020 inmediatamente después de su uso.
- 7) No aplique el recubrimiento al menos de que la temperatura de superficie este mínimo 3 °C por arriba del punto de rocío y la humedad relativa sea menor a 85%.

SEGURIDAD:

¡¡PRECAUCIÓN!! Producto inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flama. Contiene disolventes altamente tóxicos cuya exposición por cualquier vía o inhalación prolongada o reiterada, origina graves daños a la salud. No se deje al alcance de los menores de edad.

Prohibida su venta a los menores de edad. No se ingiera. En caso de ingestión, no se provoque el vómito, solicite atención médica de inmediato, evite el contacto con la piel y los ojos.

LIMITE DE RESPONSABILIDAD

La responsabilidad de Sherwin-Williams en cualquier demanda de cualquier tipo, incluye demandas basadas en la Negligencia de Sherwin-Williams o su responsabilidad objetiva para cualquier daño o perjuicio que surja de, en relación con, o que resulte del uso de los productos, no deberá en ningún caso exceder el precio admisible de compra o una parte del mismo que de origen a la demanda. En ningún caso deberá Sherwin-Williams ser responsable por daños indirectos o incidentales. Las Hojas Publicadas con la Información de los Productos están sujetas a cambio sin previo aviso. Contacte a su Representante de Sherwin-Williams con la información de los productos Actuales.

LA INFORMACION AQUI DESCRITA ESTA BASADA EN PRUEBAS CONTROLADAS Y REALIZADAS EN UN LABORATORIO. LAS VARIACIONES DEL PRODUCTO O DE LA INFORMACION QUE PUDIERA EXISTIR DENTRO DE LAS CONDICIONES DE OPERACIÓN SERAN RESPONSABILIDAD DEL USUARIO.