



ESPECIAL EPÓXICO FENÓLICO DE DOS COMPONENTES
PEMEX RE – 37
NORMA NRF – 053
Mayo 2006

**Descripción
del Producto:**

- o EXCELENTE PARA LA INDUSTRIA QUÍMICA Y PETROQUÍMICA
- o EXCELENTE RESISTENCIA A UNA GRAN VARIEDAD DE SUSTANCIAS QUÍMICAS
- o ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS PARA APLICARSE A BAJOS ESPESORES
- o FÁCIL DE APLICAR

**Información
Técnica:**

CÓDIGO NAPKO	4422
CLASIFICACIÓN	Fenólico modificado
ACABADO	Semi-brillante
COLOR	Según catalogo
MÉTODO DE APLICACIÓN	Brocha, Aspersión con o sin aire
ADELGAZADOR	Napko 4023
TIEMPO DE SECADO A 25 °C Y 50% H. R.	
AL TACTO	8 horas
DURO	24 horas
PARA RECUBRIR	12 horas
RENDIMIENTO TEÓRICO	34.2 m ² /L a 1.0 Mil (25.4 micras)
VOC, MÁXIMO	156 g/L
VISCOSIDAD A 25 °C	2,000 a 8,000 cps
DENSIDAD A 25 °C	1.593 ± 0.040 kg/L
SÓLIDOS POR VOLUMEN	87 ± 2%
SÓLIDOS POR PESO	91 ± 2%
ESPESOR SECO RECOMENDADO	5.0 a 7.0 Mils por capa (127.0 a 177.8 micras)
NÚMERO DE CAPAS RECOMENDADAS	1
NÚMERO DE COMPONENTES	2
RELACIÓN DE MEZCLADO	4 partes de base por 1 de convertidor (en volumen)
VIDA DEL MATERIAL MEZCLADO A 25 °C	1 hora (Agregando solvente NO se incrementa este tiempo, a mayor temperatura el tiempo disminuye)
PRIMARIO RECOMENDADO	El mismo
TIEMPO DE CURADO A 25 °C Y 50% H. R.	
SERVICIO DE INMERSIÓN	No aplica
SERVICIO ATMOSFERICO O MANTENIMIENTO	24 horas
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	205°C en seco (continuo)
SOLVENTE DE LIMPIEZA	Napko 4023
PRESENTACIÓN	4.0 litros mezcla: Base 3.2 litros + Cat. 0.8 litros 18.0 litros mezcla: Base 14.4 litros + Cat. 3.6 litros

Nota: Los epoxicos fenolicos cambian de color al estar expuestos a la luz solar.



PEMEX RE – 37: GUÍA DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

Napko 4422 se aplicará sobre superficies de acero las cuales deberán estar secas y libres de polvo. La preparación de superficie debe realizarse con chorro de abrasivos a presión grado metal blanco especificación SSPC – SP5. Seleccione un abrasivo con el cual obtenga un perfil de anclaje de 1.5 a 2.5 Mils (27.5 a 62.5 micras).

MEZCLADO:

El producto se suministra en dos partes, agite perfectamente tanto la base como el convertidor por separado. Mezcle en una proporción de 4 partes de base por 1 parte de convertidor en volumen y agite hasta homogeneización completa, utilice taladro eléctrico o neumático con una propela adecuada para realizar esta actividad. Agregue solvente Napko 4023 para ajuste de viscosidad, el porcentaje de adelgazamiento dependerá del método de aplicación.

EQUIPO NECESARIO:

- 1) Equipo de aspersión con aire de alta producción.
 - Olla de presión con agitación mecánica o neumática, con una presión en la Olla de 35.5 a 43 psi (2.5 a 3.0 Kg/ cm²).
 - Pistola GRACO AirPro Compliant para Alto Desgaste, con boquilla NO menor a 0.070 pulgadas de diámetro interior.
 - Filtros separadores de humedad y aceite en la línea de aire a la salida del compresor.
 - Manguera de aire a la pistola de Diámetro Interno de 1/4" (6.35 mm); con presión de 40 psi (2 Kg/ cm²) a la entrada de la pistola.
 - Manguera de fluido a la pistola de Diámetro Interno de 3/8" (9.5 mm).
- 2) Equipo de aspersión sin aire (Airless).
 - Equipo Airless Marca GRACO Modelo Xtreme asistido por aire 287976 ó Modelo Xtreme X30DH1.
 - Filtro Malla 60 (250 micras).
 - Pistola de aspersión sin aire con boquilla de 0.017 a 0.025 pulgadas de diámetro interior.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN:

- 1) Pinte solo superficies limpias y secas. Aplique el recubrimiento cuando la temperatura de superficie, aire y material estén arriba de los 10°C; cuando la temperatura de superficie este al menos 3 °C arriba del punto de rocío y la humedad relativa debajo del 85%.
- 2) Limpie antes de su aplicación todo el equipo con solvente Napko 4023.
- 3) Homogeneice perfectamente la base y el convertidor usando de preferencia agitación mecánica. Evite el calentamiento de la mezcla base-convertidor durante su homogeneización ya que el tiempo de vida se reducirá considerablemente.
- 4) Antes de aplicar la primera capa, elimine todo el polvo y otro material suelto que dañe la adherencia de dicho recubrimiento.
- 5) Aplique Napko 4422 haciendo pases paralelos con traslapes del 50%.
- 6) Poros, grietas y áreas no cubiertas deben determinarse usando un detector de porosidad, tal como el Tinker and Razor Model E.P. El espesor de película seca debe determinarse usando un medidor de película tal como Positest, Microtest, Elcometer o Positector 6000.
- 7) Para reparar áreas afectadas o dar mayor espesor, el área deberá limpiarse removiendo el polvo suelto y todo material mal adherido. De rugosidad al recubrimiento con una lija fina o mediana para proveer anclaje. Limpie el área con solvente Napko 4023. Atomice el material sobre un área mayor que la que esta siendo reparada; puede utilizarse brocha en áreas pequeñas.
- 8) Todo el equipo usado en la aplicación de este material debe ser lavado con solvente Napko 4023 inmediatamente después de su uso.

SEGURIDAD:

¡¡PRECAUCION!! Producto inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flama. Contiene disolventes altamente tóxicos cuya exposición por cualquier vía o inhalación prolongada o reiterada, origina graves daños a la salud. No se deje al alcance de los menores de edad. Prohibida su venta a los menores de edad. No se ingiera. En caso de ingestión, no se provoque el vómito, solicite atención médica de inmediato, evite el contacto con la piel y los ojos.

LIMITE DE RESPONSABILIDAD

La responsabilidad de Sherwin-Williams en cualquier demanda de cualquier tipo, incluye demandas basadas en la Negligencia de Sherwin-Williams o su responsabilidad objetiva para cualquier daño o perjuicio que surja de, en relación con, o que resulte del uso de los productos, no deberá en ningún caso exceder el precio admisible de compra o una parte del mismo que de origen a la demanda. En ningún caso deberá Sherwin-Williams ser responsable por daños indirectos o incidentales. Las Hojas Publicadas con la Información de los Productos están sujetas a cambio sin previo aviso. Contacte a su Representante de Sherwin-Williams con la información de los productos Actuales.

LA INFORMACION AQUI DESCRITA ESTA BASADA EN PRUEBAS CONTROLADAS Y REALIZADAS EN UN LABORATORIO. LAS VARIACIONES DEL PRODUCTO O DE LA INFORMACION QUE PUDIERA EXISTIR DENTRO DE LAS CONDICIONES DE OPERACIÓN SERAN RESPONSABILIDAD DEL USUARIO.