



ACABADO POLISILOXANO DE DOS COMPONENTES

RE-41

PEMEX NRF-053

MAYO 2006

Descripción del Producto:

- o PRIMARIO ALUMINIO DE DOS COMPONENTES
- o NO REQUIERE TEMPERATURA PARA SU CURADO
- o PROVEE PROTECCION ANTICORROSIVA
- o TEMPERATURA DE OPERACIÓN DE 80° HASTA 400 °C

Información Técnica:

CÓDIGO NAPKO	499C
CLASIFICACIÓN	Polisiloxano
ACABADO	Semi-brillante
COLOR	Aluminio
MÉTODO DE APLICACIÓN	Brocha, aspersión con ó sin aire
ADELGAZADOR	Napko 4022
TIEMPO DE SECADO A 25 °C Y 50% H. R. AL TACTO	1 horas
DURO	En operacion
PARA RECUBRIR	10 horas (mínimo)
RENDIMIENTO TEÓRICO	27.5 m ² /L a 1.0 Mil (25.4 micras) (Considere pérdidas por aplicación)
VOC, MÁXIMO	250 g/L
VISCOSIDAD A 25 °C	15,000 -20,000 cps
DENSIDAD A 25 °C	1.32 ± 0.03 kg/l
SÓLIDOS POR VOLUMEN	70 ± 2 %
ESPESOR SECO RECOMENDADO	4.0 a 8.0 Mills por capa (101.6 a 203.2 micras)
NÚMERO DE CAPAS RECOMENDADAS	1 ó 2 (depende del sistema)
NÚMERO DE COMPONENTES	2
RELACIÓN DE MEZCLADO	Base y convertidor se suministran para formar 4.1041 litros mezcla (4.0 litros de base y 0.1041 litros de convertidor).
VIDA DEL MATERIAL MEZCLADO A 25 °C	4 horas (Agregando solvente no se incrementa este tiempo, a mayor temperatura el tiempo disminuye)
PRIMARIO RECOMENDADO	El mismo, 4109, Zinc clad II
ACABADO RECOMENDADO	El mismo
TIEMPO DE CURADO A 25 °C Y 50% H. R. SERVICIO DE INMERSIÓN	N/A
SERVICIO ATMOSFÉRICO Y/O MANTENIMIENTO	24 horas
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	80-400°C en seco
SOLVENTE DE LIMPIEZA	Napko 4022

Nota: Presentacion de galon con contenido de 4.1041 litros mezcla:



RE-41: GUÍA DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

Para aplicar Napko 499C sobre superficies de acero, esta debe limpiarse como mínimo con chorro de abrasivo a metal cercano al blanco, especificación SSPC-SP10. Seleccione un abrasivo con el cual se obtenga un patrón de anclaje de 1.5 a 2.5 Mils. Si el producto se utilizará en reparaciones, la superficie deberá limpiarse mínimo con herramienta eléctrica o neumática según especificación SSPC-SP3.

También puede ser aplicado sobre inorgánicos de zinc perfectamente curados.

MEZCLADO:

El producto se suministra en dos partes, agitar perfectamente la base antes de mezclar con el convertidor. Mezcle todo el contenido de la parte A con la parte B y agitar hasta homogeneización completa, utilice taladro eléctrico o neumático con una propela adecuada para realizar esta actividad. Agregue solvente Napko 4022 para ajuste de viscosidad, el porcentaje de adelgazamiento dependerá del método de aplicación. Filtre el material con un tamiz Malla 60 (250 micras).

EQUIPO NECESARIO:

- 1) Equipo de aspersión con aire de alta producción.
 - Olla de presión con agitación mecánica o neumática, con una presión en la Olla de 35.5 a 43 psi (2.5 a 3.0 Kg/ cm²).
 - Pistola GRACO AirPro Compliant para Alto Desgaste, con boquilla No menor a 0.070 pulgadas de diámetro interior.
 - Filtros separadores de humedad y aceite en la línea de aire a la salida del compresor.
 - Manguera de aire a la pistola de Diámetro Interno de 1/4" (6.35 mm); con presión de 40 psi (2 Kg/ cm²) a la entrada de la pistola.
 - Manguera de fluido a la pistola de Diámetro Interno de 3/8" (9.5 mm).
- 2) Equipo de aspersión sin aire (Airless).
 - Equipo Airless Marca GRACO Modelo Xtreme asistido por aire 287976 ó Modelo Xtreme X30DH1.
 - Filtro Malla 60 (250 micras).
 - Pistola de aspersión sin aire con boquilla de 0.017 a 0.027 pulgadas de diámetro interior.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN:

- 1) Limpie antes de su aplicación todo el equipo con solvente Napko 4022.
- 2) Antes de aplicar, elimine todo el polvo y otro material suelto que dañe la adherencia de dicho recubrimiento.
- 3) Después de realizar lo indicado en el punto de mezclado, proceda a realizar la aplicación haciendo pases paralelos con traslape de 50%.
- 4) Para reparar áreas afectadas o dar mayor espesor, el área deberá limpiarse removiendo el polvo suelto y todo material mal adherido. De rugosidad al recubrimiento con una lija fina o mediana para proveer anclaje. Atomice el material sobre un área mayor que la que esta siendo reparada; puede utilizarse brocha en áreas pequeñas.
- 5) Todo el equipo usado en la aplicación de este material debe ser lavado con solvente Napko 4022 inmediatamente después de su uso.
- 6) No aplique el recubrimiento a menos de que la temperatura de superficie este mínimo 3 °C por arriba del punto de rocío y la humedad relativa deberá estar por debajo de 85%.

SEGURIDAD:

¡¡PRECAUCIÓN!! Producto inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. Contiene disolventes altamente tóxicos cuya exposición por cualquier vía o inhalación prolongada o reiterada, origina graves daños a la salud. No se deje al alcance de los menores de edad. Prohibida su venta a menores de edad. No se ingiera. En caso de ingestión, no se provoque el vómito, solicite atención médica de inmediato, evite el contacto con la piel y ojos.

LIMITE DE RESPONSABILIDAD

La responsabilidad de Sherwin-Williams en cualquier demanda de cualquier tipo, incluye demandas basadas en la Negligencia de Sherwin-Williams o su responsabilidad objetiva para cualquier daño o perjuicio que surja de, en relación con, o que resulte del uso de los productos, no deberá en ningún caso exceder el precio admisible de compra o una parte del mismo que de origen a la demanda. En ningún caso deberá Sherwin-Williams ser responsable por daños indirectos o incidentales. Las Hojas Publicadas con la Información de los Productos están sujetas a cambio sin previo aviso. Contacte a su Representante de Sherwin-Williams con la información de los productos Actuales.

LA INFORMACION AQUÍ DESCRITA ESTA BASADA EN PRUEBAS CONTROLADAS Y REALIZADAS EN UN LABORATORIO. LAS VARIACIONES DEL PRODUCTO O DE LA INFORMACION QUE PUDIERA EXISTIR DENTRO DE LAS CONDICIONES DE OPERACIÓN SERAN RESPONSABILIDAD DEL USUARIO.