

# Hoja de información técnica



## Esmalte acrílico base Agua **DTM Acrylic Gloss** Línea B66

Acabado	Colores	Rendimiento <sup>1</sup>	LEED	Secado al Tacto <sup>4</sup>	VOC <sup>5</sup>																												
Brillante	• + 3,000 colores en sistema de entintado	Teórico hasta 16 m <sup>2</sup> /L	<table border="1"> <tr><td colspan="4">Al 03/10/2017 cumple con:</td></tr> <tr><td>OTC</td><td>SI</td><td>LEED® 09 NC, CI</td><td>SI</td></tr> <tr><td>OTC Phase II</td><td>SI</td><td>LEED® 09 CS</td><td>SI</td></tr> <tr><td>SCAQMD</td><td>SI</td><td>LEED® 09 H&amp;S</td><td>SI</td></tr> <tr><td>CARB</td><td>SI</td><td>LEED® v4 Emisiones</td><td>SI</td></tr> <tr><td>CARB SCM 2007</td><td>SI</td><td>LEED® v4 COV</td><td>SI</td></tr> <tr><td>Canada</td><td>SI</td><td>MPI</td><td>SI</td></tr> </table>	Al 03/10/2017 cumple con:				OTC	SI	LEED® 09 NC, CI	SI	OTC Phase II	SI	LEED® 09 CS	SI	SCAQMD	SI	LEED® 09 H&S	SI	CARB	SI	LEED® v4 Emisiones	SI	CARB SCM 2007	SI	LEED® v4 COV	SI	Canada	SI	MPI	SI	20 min @ 25°C	< 50 g/L
Al 03/10/2017 cumple con:																																	
OTC	SI	LEED® 09 NC, CI	SI																														
OTC Phase II	SI	LEED® 09 CS	SI																														
SCAQMD	SI	LEED® 09 H&S	SI																														
CARB	SI	LEED® v4 Emisiones	SI																														
CARB SCM 2007	SI	LEED® v4 COV	SI																														
Canada	SI	MPI	SI																														



### Descripción del Producto

**DTM Acrylic Gloss** es un recubrimiento acrílico para interiores y exteriores, base agua, resistente a la corrosión para usos industriales ligeros a moderados.

Está diseñado para el uso en nueva construcción o mantenimiento y se puede utilizar directamente sobre sustratos preparados.

### Ventajas y beneficios

- Resistente a productos químicos ligeros y comerciales
- Resistente a la corrosión
- Secado rápido
- Resistente a la aparición inmediata de óxido
- Adecuado para su uso en instalaciones inspeccionadas por la USDA.

### Usos

- Muros de edificios
- Maquinaria y equipo
- Construcciones Nuevas
- Tuberías
- Exterior de Tanques de Almacenamiento
- Acero Estructural

### Superficies de aplicación

- Acero al carbón
- Aluminio
- Block de concreto

- Concreto y mampostería
- Tablero de yeso
- Lámina galvanizada
- Madera

### Características del Producto

**Acabado.** Brillante  
70 unidades @60°

**Colores.** +3,000 colores en sistema de entintado

### Entintado con tinta Blend-A-Color

- Base pastel 0-6 onzas/gal
- Deep 6-12 onzas/gal
- Ultradeep 10-12 onzas/gal

### Sólidos

- En peso 48 ± 2%
- En volumen 40 ± 2%

### Rendimiento

- Teórico<sup>1</sup> Hasta 16 m<sup>2</sup>/L
- Tiempos de secado<sup>2</sup>

Al tacto @25°C 20 min

Libre de huella 45 min  
Para recubrir 1 hora

**VOC** <50 g/L  
**Peso Específico:** 9.74 lb/gal ±2%  
**Punto de inflamación** N/A  
**Estabilidad<sup>2</sup>** 36 meses  
**Empaque** 1 galón, 5 galones

### Pruebas de resistencia

**Sistema probado:** (a menos que se indique algo diferente)

- Sustrato: Acero
- Prep. superficie: SSPC-SP10
- Acabado: **DTM Acrylic coating** (B66W01051) a 2 capas(3 mils secas por capa)

**Adherencia**  
> 500 psi  
(ASTM D4541)

### Corrosión por intemperismo

- Índice 10N, (ASTM D714) para ampollamiento
- Índice 9, (ASTM D1654) para corrosión  
(ASTM D5894, 1680 horas, 5 ciclos)

### Resistencia directa al impacto

>160 pulg lb (>4,06 m lb)  
(ASTM D2794)

### Resistencia al calor seco

300° F (149 °C)  
(ASTM D2485)

### Flexibilidad

Aprobado  
(ASTM D522, 180° de inclinación, mandril de 1/8")

### Resistencia a la humedad:

- Índice 10N, (ASTM D714) para ampollamiento
- Índice 10, (ASTM D1654) para corrosión  
(ASTM D4585, 1000 horas)

### Dureza al lápiz

6B, 7 días de secado al aire  
(ASTM D3363)

### Resistencia en cámara salina

- Índice 10N, (ASTM D714) para ampollamiento
- Índice 10, (ASTM D1654) para corrosión  
(ASTM B117, 500 horas)

### Preparación de la superficie

Toda superficie antes de recubrirla debe de cumplir con las siguientes condiciones.

- **Limpia.** Elimine de la superficie cualquier material que impida que la pintura se adhiera a la superficie, como polvo, grasa, pintura suelta, óxido, moho, tierra. Remueva con cepillo de alambre o carda mecánica toda la pintura suelta o dañada.
- **Seca.** No deberá existir humedad en la superficie.

## INFORMACIÓN TÉCNICA: DTM ACRYLIC COATING (LÍNEA B66)

- **Opaca.** La superficie no deberá ser brillante ni estar pulida.

### Métodos de preparación de la superficie por sustrato

#### Superficies nuevas

##### **Superficies de acero al carbón**

- Lave la superficie con el desoxidante-desengrasante DUAL-ETCH de Sherwin-Williams para remover toda la contaminación de la superficie.
- Realice una limpieza manual o mecánica a base de cepillo o carda, dejando una superficie libre de óxido y toda materia contaminante.
- Para obtener un mejor desempeño, realice la limpieza con abrasivos grado comercial conforme al estándar SSPC-SP6.

##### **Superficies de aluminio**

- Lave la superficie con el desoxidante-desengrasante DUAL-ETCH de Sherwin-Williams para remover toda la contaminación de la superficie conforme SSPC-SP1.

##### **Superficies de lámina galvanizada**

- Deje envejecer la superficie durante al menos 6 meses antes de aplicar el recubrimiento.
- Lave la superficie con el desoxidante-desengrasante DUAL-ETCH de Sherwin-Williams para remover toda la contaminación de la superficie
- Cuando la superficie ha sido tratada con cromatos o silicatos, primero realizar una limpieza SSPC-SP1 y aplicar un parche de prueba. Dejar secar al menos 1 semana para realizar la prueba de adherencia. Si el resultado es baja adherencia realizar limpieza SSPC-SP16 ya que es necesario remover este tipo de químicos. Los galvanizados oxidados exigen, como mínimo una limpieza con herramientas de mano conforme al estándar SSPC-SP2.

##### **Superficies mampostería, concreto, cemento y materiales similares.**

- Estas superficies deberán tener por lo menos 28 días de haber sido coladas.
- La temperatura de la superficie debe ser de al menos 55 °F (13 °C)
- Lave con una solución de Dual-Etch (W04KA63) al 10% y deje reaccionar por 15 minutos.

- Enjuague con agua y lave la superficie con un detergente con amonía.
- Vuelva a enjuagar la superficie hasta eliminar el exceso de detergente y deje secar.
- Repare grietas y huecos con un resanador para muros y/o techos.

##### **Superficies de madera.**

- Rellene las imperfecciones con un resanador para madera.
- Lije la superficie en dirección de la veta usando una lija de grano grueso y disminuya el tamaño del grano hasta que la superficie esté lisa y tersa.
- Limpiar la superficie con un trapo limpio para eliminar el polvo.

##### **Superficies previamente pintadas**

- Asegúrese que la superficie no presente problemas de desprendimiento de pintura, ni problema de caleo, aburbujamiento o humedad, de lo contrario deberá ser tratada como superficie nueva.
- Resane hoyos y cuarteaduras y deje secar la superficie.
- Utilice un parche de prueba en la que aplique el producto y deje que la pintura se seque durante una semana antes de poner a prueba la adherencia. Si la adherencia no fuera buena, podría ser necesario realizar una abrasión adicional de la superficie o eliminar el recubrimiento anterior. Vuelva a comprobar la adherencia de la superficie.

##### **Superficies de concreto con problemas de eflorescencias**

- Identifique la fuente de humedad.
- Elimine o controle el flujo de humedad a través de la superficie. En ocasiones requerirá de algún especialista como plomero, arquitecto o ingeniero. Elimine eflorescencias, pintura suelta y aplanados dañados.
- Repare las aéreas dañadas en ocasiones requerirá de algún especialista como albañil, arquitecto o ingeniero.
- Trate la superficie como superficie nueva.
- Use un sellador o primario con alta resistencia a la alcalinidad como Kem-Alkali o Exterior-Prime.

### Sistemas Recomendados

**Espesor húmedo/ capa:** 6-10 mils  
**Espesor seco/ capa:** 2.5-4.0 mils

Nota: Las aplicaciones con brocha o rodillo podrían requerir capas múltiples para lograr el máximo espesor de película, y apariencia uniforme.

#### **Superficies de acero al carbón** Sistema 1\*

2 capas DTM acrylic

#### Sistema 2

1 capa Pro-Cryl Universal Primer  
1-2 capas DTM acrylic

#### **Superficies de aluminio**

1-2 capas DTM acrylic

#### **Superficies de Block**

1 capa Heavy Duty Block Filler  
1-2 capas DTM acrylic

#### **Superficies nuevas de Cemento, concreto, mampostería, madera.**

#### Sistema 1

1 capa Kem-Alkali  
1-2 capas DTM acrylic

#### Sistema 2

1 capa Loxon-Primer  
1-2 capas DTM acrylic

#### Sistema 3

1 capa Exterior Prime  
1-2 capas DTM acrylic

#### **Superficies de Tablero de yeso**

1 capa Exterior Prime  
1-2 capas DTM acrylic

#### **Superficies de madera.**

1 capa Exterior Prime  
1-2 capas DTM acrylic

#### **Superficies previamente pintadas sin problema alguno (pintura suelta, caleo, suciedad, grasa, etc.)**

1-2 capas DTM acrylic

Otros primarios podrían ser adecuados, consulte a su representante técnico de pinturas Sherwin-Williams para obtener mayor información.

\*Colores de seguridad, colores hechos con bases deep o ultra-deep requieren el uso de un primario para

## INFORMACIÓN TÉCNICA: DTM ACRYLIC COATING (LÍNEA B66)

lograr la máxima durabilidad, adherencia y protección contra la corrosión. La aplicación de un recubrimiento sobre acero sin imprimación podría causar la aparición de óxido.

### Aplicación

#### Condiciones de aplicación

- Temperatura Ambiente: 10-43°C  
Al menos 5°C por encima del punto de rocío
- Temperatura de la superficie: 10-43°C
- Humedad Relativa: Máximo 85%
- Nunca aplique frente a los rayos del sol. Aplique en horas donde esto no suceda: o bien use carpas o lonas para crear sombra
- No aplique en exteriores si existe pronóstico de lluvia en las 72 horas siguientes a la aplicación.

#### Preparación del material

Mezcle perfectamente la pintura con una pala limpia y agite con movimientos cíclicos desde el fondo del envase hacia fuera, procurando incorporar perfectamente todo el material hasta que esté libre de asentamientos y tenga un color uniforme. Filtrar antes de su aplicación.

- Reductor<sup>3</sup>: Agua limpia.

#### Métodos de aplicación

##### Brocha<sup>4</sup>

- Tipo de brocha: Nylon/Poliéster
- Verifique que la brocha no desprenda cerdas ni que éstas estén abiertas.
- Antes de usar, lave la brocha con el mismo diluyente que adelgazará la pintura y elimine el exceso.
- Introduzca la brocha en la pintura solo hasta la mitad, elimine el exceso y aplique sobre el área deseada.
- Para un mejor resultado, pinte hacia un mismo lado de forma ligera. No presione fuerte.
- No se recomienda reducción

*Debido al secado rápido de este producto, la aplicación con brocha se debe limitar a áreas pequeñas en las que pueda mantenerse un borde húmedo.*

##### Rodillo

- Tipo de rodillo de pelo de 1/4"-3/8"
- Retire el pelo suelto enredando cinta adhesiva a lo largo de todo el rodillo para después retirarla.

- Humedecerlo previamente y evitar rodarlo.
- Evite girar rápidamente el rodillo porque esto provocará burbujeo.
- Introduzca en la pintura cargando uniformemente toda la felpa, elimine el exceso.
- Para un mejor resultado, pinte en forma de W.

A continuación encontrará una guía. Es posible que se deba modificar la presión y el tamaño de la boquilla para lograr la pulverización adecuada. Purgue siempre el equipo de aspersion antes de utilizarlo con el reductor correspondiente. Las diluciones deben ser compatibles con las condiciones ambientales y de aplicación existentes.

##### Equipo Airless<sup>5</sup>

- Siga las recomendaciones del fabricante, para fijar presiones y boquillas.
- Manguera: 1/4"
- Boquilla: 0.017" a 0.021"
- Filtro: Malla 60
- **Dilución: No se recomienda**
- Equipos recomendados: Consulte la guía de selección de equipo y/o su representante de ventas SW.

##### Aspersión Convencional

- Siga las recomendaciones del fabricante, para fijar presiones y boquillas.
- Pistola : Binks 95
- Boquilla de fluido: 66
- Boquilla de aire: 63PB
- Presión de atomización: 50 PSI
- Presión de fluido: 10-20 PSI
- **Dilución. No se recomienda**

Si anteriormente se mencionaron equipos de aplicación específicos, podrían remplazarse los equipos equivalentes.

Lave inmediatamente sus manos con jabón y agua tibia después de utilizar el producto. Proceda igual para limpiar derrames, salpicaduras

##### Limpieza

- Use agua tibia y jabón para limpiar derrames y salpicaduras inmediatamente.
- Use jabón y agua tibia para lavarse las manos y limpiar las

herramientas inmediatamente después de utilizar el producto. Después de limpiar, enjuague por dentro la pistola con un disolvente aprobado para evitar que se oxide. Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante siempre que utilice estos disolventes.

- Las herramientas de trabajo deberán lavarse inmediatamente después de su uso de acuerdo a las instrucciones del fabricante del equipo.

### Precauciones

#### "ADVERTENCIA"

NO FUME Y NO INGIERA ALIMENTOS DURANTE SU APLICACIÓN.

EN CASO DE INGESTIÓN, NO SE PROVOQUE EL VÓMITO. SOLICITE ATENCIÓN MÉDICA DE INMEDIATO

CIERRE BIEN EL ENVASE DESPUÉS DE CADA USO

EL USO DE ESTE PRODUCTO POR NIÑOS DEBE SER SUPERVISADO POR ADULTOS

### Precauciones de seguridad

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) antes de usar los productos indicados en esta hoja de información técnica.

Los datos técnicos e instrucciones publicadas están sujetos a cambios sin previo aviso. Para mayor información técnica e instrucciones, póngase en contacto con su representante de Sherwin-Williams.

### Limitaciones de responsabilidad

No mezcle con ningún otro tipo de material ni productos diferentes a los señalados en este boletín técnico.

En caso de que durante la aplicación del producto, el cliente llegara a apreciar algún problema evidente en el producto, tales como diferencia de color, contaminación del producto, problemas en la aplicación, gelamiento, natas, etc.; es responsabilidad del cliente suspender la aplicación antes de haberse aplicado no más de diez metros cuadrados (10 m<sup>2</sup>), dar aviso

## INFORMACIÓN TÉCNICA: DTM ACRYLIC COATING (LÍNEA B66)

inmediato a Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. y asentar los hechos por escrito; de lo contrario Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. sólo repondrá la cantidad de producto equivalente a una superficie no mayor a diez metros cuadrados (10 m<sup>2</sup>) en caso de aprobarse la inconformidad.

El uso de este material en ambientes químicos severos y en servicios de inmersión está contraindicado.

El empleo de este producto en usos o condiciones diferentes a los expresados en esta hoja de información técnica queda a riesgo del comprador, aplicador o usuario.

Las características e instrucciones, sobre el uso de este producto, establecidas en esta hoja de información técnica están basadas en pruebas realizadas por, y en representación, de Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. tal información y recomendaciones dispuestas aquí están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido al momento de la publicación.

Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. recomienda hacer pruebas previas para asegurar los resultados y determinar el rendimiento real del caso en particular.

Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de información técnica más reciente.

Para mayor información consulte la página [www.sherwin-williams.com.mx](http://www.sherwin-williams.com.mx) o comuníquese al departamento de servicio a cliente

### Teléfonos

- 53.33.15.01  
(Ciudad de México)
- 01.800.71.73.123  
(Interior de la República).

### Correo electrónico

- [asesoria@sherwin.com.mx](mailto:asesoria@sherwin.com.mx)

<sup>1</sup> Aplicado a 25.4 micras secas en superficies lisas sin desperdicios (blanco).

<sup>2</sup> A 25°C 50% humedad relativa aplicado a 2.5 mils húmedas. Los plazos de secado y repintado dependen de la temperatura, la humedad y el espesor de la capa

<sup>3</sup> Debido a que la viscosidad del material puede estar afectada por la temperatura ambiente, es

conveniente hacer una prueba con el material sin diluir. Ajuste la viscosidad agregando un pequeño porcentaje de reductor (hasta alcanzar la reducción máxima indicada).

<sup>4</sup> Para mejores resultados se recomienda utilizar las brochas y rodillos Sherwin-Williams

<sup>5</sup> Para mejores resultados se recomienda utilizar los equipos Graco®