

# Hoja de información técnica



Recubrimiento epóxico

## High Performance Epoxy

Parte A Línea B67-200  
Parte B B67V200

Acabado	Colores	Rendimiento <sup>1</sup>	LEED	Secado al Tacto <sup>3</sup>	VOC <sup>4</sup>																												
Brillante	+ 1,000 colores en sistema de entintado ( <b>150% Strenght</b> ), con tinta <b>Blend-A-Color</b>	Teórico hasta 31 m <sup>2</sup> /L	<table border="1"> <tr> <td colspan="4">Al 12/05/2017 cumple con:</td> </tr> <tr> <td>OTC</td> <td>SI</td> <td>LEED® 09 NC, CI</td> <td>No</td> </tr> <tr> <td>OTC Phase II</td> <td>SI</td> <td>LEED® 09 CS</td> <td>No</td> </tr> <tr> <td>SCAQMD</td> <td>No</td> <td>LEED® V4 Emisiones</td> <td>No</td> </tr> <tr> <td>CARB</td> <td>SI</td> <td>LEED® V4 COV</td> <td>No</td> </tr> <tr> <td>CARB SCM 2007</td> <td>SI</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Canada</td> <td>SI</td> <td>MPI</td> <td>SI</td> </tr> </table>	Al 12/05/2017 cumple con:				OTC	SI	LEED® 09 NC, CI	No	OTC Phase II	SI	LEED® 09 CS	No	SCAQMD	No	LEED® V4 Emisiones	No	CARB	SI	LEED® V4 COV	No	CARB SCM 2007	SI			Canada	SI	MPI	SI	8 horas	< 250 g/L
Al 12/05/2017 cumple con:																																	
OTC	SI	LEED® 09 NC, CI	No																														
OTC Phase II	SI	LEED® 09 CS	No																														
SCAQMD	No	LEED® V4 Emisiones	No																														
CARB	SI	LEED® V4 COV	No																														
CARB SCM 2007	SI																																
Canada	SI	MPI	SI																														



### Descripción del Producto

**High Performance Epoxy** es una recubrimiento epóxico-poliamida de dos componentes, con un 80 % de sólidos por volumen, que se utiliza para ambientes de mantenimiento en la pequeña y mediana industria, así como en aplicaciones arquitectónicas de alto desempeño

### Ventajas y beneficios

- Resistente a productos químicos ligeros y comerciales
- Resistente a la abrasión
- Adecuado para su uso en instalaciones inspeccionadas por la USDA.

### Usos

#### SOLO EN INTERIORES

- Muros de edificios
- Maquinaria y equipo
- Construcciones Nuevas
- Tuberías
- Exterior de Tanques de Almacenamiento
- Acero Estructural
- Pisos de tráfico ligero a moderado en interior

### Superficies de aplicación

- Acero al carbón
- Aluminio
- Block de concreto
- Concreto y mampostería

- Lámina galvanizada
- Madera

### Características del Producto

**Acabado.** Brillante  
**Colores.** +1,000 colores en sistema de entintado

### Entintado con Blend-A-Color Poder tintóreo (Strenght) 150%

- Base pastel 0-6 onzas/gal
- Deep 6-18 onzas/gal
- Ultradeep 6-18 onzas/gal

### Sólidos

- En peso 89 ± 2%
- En volumen 80 ± 2%

### Rendimiento

- Teórico<sup>1</sup> Hasta 31 m<sup>2</sup>/L

**Relación de mezclado:** 4:1

### Tiempos de secado<sup>2</sup>

	@25°C
Al tacto	8 horas
Libre de huella	8 horas
Para recubrir	
Mínimo	8 horas
Máximo	30 días
Para curar	14 días
Tiempo de vida útil de mezcla	2 horas

**Tiempo de inducción** No requiere

**VOC** <250 g/L  
**Peso Específico:** 12.91 lb/gal ±2%  
**Punto de inflamación** 26.6 °C  
**Estabilidad<sup>3</sup>**

Parte A 12 meses  
Parte B 36 meses

### Empaque

Parte A: 1 galón, 4 galones  
Parte B: ¼ galón, 1 galón

### Pruebas de resistencia

**Sistema probado:** (a menos que se indique algo diferente)

- Sustrato: Acero
- Prep. superficie: SSPC-SP6/NACE 3
- Primario: 1 capa Epoxy @ 4.0 mils seco
- Acabado: 1 capa de High Performance Epoxy @ 5.0 mils seco

### Adherencia

840 psi  
(ASTM D4541)

### Corrosión por intemperismo

- Índice 10, (ASTM D714) para ampollamiento
- Índice 10, (ASTM D1654) para corrosión  
(ASTM D5894, 4368 horas, 13 ciclos)

### Envejecimiento acelerado – QUV

5,000 horas  
(ASTM D4587, QUV-A)

### Resistencia a la abrasión

113 mg de pérdida  
(ASTM D4060; Rueda CS17, 1000 ciclos, 1 kg de carga)

### Resistencia directa al impacto

70 pulg lb  
(ASTM G14)

### Resistencia al calor seco

200° F (93.3 °C)  
(ASTM D2485)

### Durabilidad exterior

Excelente (con caleo)  
1 año @45° Sur

### Flexibilidad

Pasa  
(ASTM D522, 180° de inclinación, mandril de 1 1/2")

### Resistencia a la condensación de humedad:

No ampollas, óxido, delaminación o fugas

## INFORMACIÓN TÉCNICA: HIGH PERFORMANCE EPOXY (LÍNEA B67)

(ASTM D4585, 100°F, 1000 horas)

### Dureza al lápiz

H

(ASTM D3363)

### Resistencia en cámara salina

- Índice 8, (ASTM D714) para ampollamiento
- Índice 10, (ASTM D1654) para corrosión

(ASTM B117, 6,000 horas)

### Resistencia al choque térmico

Aprobado

(ASTM D2246, 15 ciclos)

### Preparación de la superficie

Toda superficie antes de recubrirla debe de cumplir con las siguientes condiciones.

- **Limpia.** Elimine de la superficie cualquier material que impida que la pintura se adhiera a la superficie, como polvo, grasa, pintura suelta, óxido, moho, tierra. Remueva con cepillo de alambre o carda mecánica toda la pintura suelta o dañada.
- **Seca.** No deberá existir humedad en la superficie.
- **Opaca.** La superficie no deberá ser brillante ni estar pulida.

### Métodos de preparación de la superficie por sustrato

#### Superficies nuevas

#### Superficies de acero al carbón

- Lave la superficie con el desoxidante-desengrasante DUAL-ETCH de Sherwin-Williams para remover toda la contaminación de la superficie.
- Realice una limpieza manual o mecánica a base de cepillo o carda, dejando una superficie libre de óxido y toda materia contaminante.
- Para obtener un mejor desempeño, realice la limpieza con abrasivos grado comercial conforme al estándar SSPC-SP6. limpie todas las superficies utilizando un abrasivo filoso y angular para obtener un perfil de anclaje óptimo (2 mils). Elimine todas las salpicaduras adheridas y redondee todos los bordes filosos lijando a un radio mínimo de ¼" (0,63 cm). Aplique la base a las superficies de acero al descubierto dentro de las 8 horas o antes de que se produzca la

aparición de óxido. Se requiere aplicar un primario.

#### Superficies de aluminio

- Lave la superficie con el desoxidante-desengrasante DUAL-ETCH de Sherwin-Williams para remover toda la contaminación de la superficie.

#### Superficies de lámina galvanizada

- Deje envejecer la superficie durante al menos 6 meses antes de aplicar el recubrimiento.
- Lave la superficie con el desoxidante-desengrasante DUAL-ETCH de Sherwin-Williams para remover toda la contaminación de la superficie
- Aplique un parche de prueba. Deje que la pintura se seque al menos una semana antes de poner a prueba la adherencia. Si la adherencia no fuera buena, elimine esos tratamientos mediante un chorro de arena simple conforme al estándar SSPC-SP7. Los galvanizados oxidados exigen, como mínimo una limpieza con herramientas de mano conforme al estándar SSPC-SP2 y aplicar el primario sobre el área el mismo día en el que se realice la limpieza.

#### Superficies mampostería, concreto, cemento y materiales similares.

- Estas superficies deberán tener por lo menos 28 días de haber sido coladas.
- La temperatura de la superficie debe ser de 55 °F (13 °C)
- Lave con una solución de Dual-Etch (W04KA63) al 10% y deje reaccionar por 15 minutos.
- Enjuague con agua y lave la superficie con un detergente con amonía.
- Vuelva a enjuagar la superficie hasta eliminar el exceso de detergente y deje secar.
- Repare grietas y huecos con un resanador para muros y/o techos.
- Para obtener mejores resultados Para preparar la superficie, consulte el estándar SSPC-SP13/ NACE 6 o ICRI 03732, CSP 1-3. Las superficies se deberían lavar y secar minuciosamente. La temperatura de la superficie debe ser de al menos 55 °F (13 °C) antes de enmasillar. Si fuera necesario para lograr un acabado más liso, utilice la masilla / primario

recomendado. La masilla / primario se debe secar por completo conforme a las recomendaciones del fabricante antes de aplicar el recubrimiento final. Las mamposterías curadas y las placas de cemento suaves o porosas deben limpiarse mediante una herramienta eléctrica o un chorro de arena simple para eliminar contaminantes con poca adherencia y obtener una superficie dura y firme. Aplique una capa de Loxon Conditioner, según las indicaciones de la etiqueta.

#### Superficies de madera.

- Rellene las imperfecciones con un resanador para madera.
- Lije la superficie en dirección de la veta usando una lija de grano grueso y disminuya el tamaño del grano hasta que la superficie esté lisa y tersa.
- Limpiar la superficie con un trapo limpio para eliminar el polvo.

#### Superficies previamente pintadas

- Asegúrese que la superficie no presente problemas de desprendimiento de pintura, ni problema de caleo, aburbujamiento o humedad, de lo contrario deberá ser tratada como superficie nueva.
- Resane hoyos y cuarteaduras y deje secar la superficie.
- Utilice un parche de prueba en la que aplique el producto y deje que la pintura se seque durante una semana antes de poner a prueba la adherencia. Si la adherencia no fuera buena, podría ser necesario realizar una abrasión adicional de la superficie o eliminar el recubrimiento anterior. Vuelva a comprobar la adherencia de la superficie

#### Sistemas Recomendados

**Espesor húmedo/ capa:** 5-10 mils

**Espesor seco/ capa:** 4.0-8.0 mils

Nota: Las aplicaciones con brocha o rodillo podrían requerir capas múltiples para lograr el máximo espesor de película, y apariencia uniforme.

## INFORMACIÓN TÉCNICA: HIGH PERFORMANCE EPOXY (LÍNEA B67)

### Superficies de acero al carbón

#### Sistema 1

1 capa Pro-Cryl Universal Primer  
1-2 cps High Performance Epoxy

### Superficies de aluminio

1 capa Pro-Cryl Universal Primer  
1-2 cps High Performance Epoxy

### Superficies de Block

1 capa Heavy Duty Block Filler  
1-2 cps High Performance Epoxy

### Superficies nuevas de Cemento, concreto, mampostería, madera.

#### Sistema 1

2 cps High Performance Epoxy

### Superficies de madera.

2 cps High Performance Epoxy

### Aplicación

#### Condiciones de aplicación

- Temperatura Ambiente: 10-43°C  
Al menos 5°C por encima del punto de rocío
- Temperatura de la superficie: 10-43°C
- Humedad Relativa: Máximo 85%

#### Preparación del material

Mezcle perfectamente el producto con una pala limpia y agite con movimientos cíclicos desde el fondo del envase hacia fuera, procurando incorporar perfectamente todo el material hasta que esté libre de asentamientos y tenga un color uniforme. Asegúrese que no quede ningún pigmento en el fondo de la lata.

Luego combine 4 partes por volumen de la Parte A con 1 parte por volumen de la Parte B. Agite completamente la mezcla mediante agitación mecánica. Permita la inducción del material como se indica antes de la aplicación. Agite de nuevo antes de usar.

Si se utiliza un disolvente reductor, agréguelo solamente después de que ambos componentes hayan sido completamente mezclados, después de la inducción.

- Reductor<sup>4</sup>: R7K54.

#### Métodos de aplicación

##### Brocha<sup>5</sup>

- Tipo de brocha: Nylon/Poliéster o cerdas naturales

- Verifique que la brocha no desprenda cerdas ni que éstas estén abiertas.
- Antes de usar, lave la brocha con el mismo diluyente que adelgazará la pintura y elimine el exceso.
- Introduzca la brocha en la pintura solo hasta la mitad, elimine el exceso y aplique sobre el área deseada.
- Para un mejor resultado, pinte hacia un mismo lado de forma ligera. No presione fuerte.
- No se recomienda reducción

##### Rodillo

- Tipo de rodillo de pelo de 1/4"-3/8"
- Retire el pelo suelto enredando cinta adhesiva a lo largo de todo el rodillo para después retirarla.
- Humedecerlo previamente y evitar rodarlo.
- Evite girar rápidamente el rodillo porque esto provocará burbujeo.
- Introduzca en la pintura cargando uniformemente toda la felpa, elimine el exceso.
- Para un mejor resultado, pinte en forma de W.
- No se recomienda reducción

A continuación encontrará una guía. Es posible que se deba modificar la presión y el tamaño de la boquilla para lograr la pulverización adecuada. Purgue siempre el equipo de aspersion antes de utilizarlo con el reductor correspondiente. Las diluciones deben ser compatibles con las condiciones ambientales y de aplicación existentes.

##### Equipo Airless<sup>6</sup>

- Presión: 2,800 psi
- Manguera: 3/8-1/2"
- Boquilla: 0.017"
- Filtro: Malla 60
- Dilución: Lo necesario hasta 10% en volumen
- Equipos recomendados: Consulte la guía de selección de equipo y/o su representante de ventas SW.

##### Aspersión Convencional

- Siga las recomendaciones del fabricante, para fijar presiones y boquillas.
- Pistola : Binks 95
- Boquilla de fluido: 66
- Boquilla de aire: 69PB
- Presión de atomización: 60 PSI
- Presión de fluido: 25 PSI

- Dilución . Lo necesario hasta 10% en volumen

Si anteriormente se mencionaron equipos de aplicación específicos, podrían remplazarse los equipos equivalentes.

No aplique el producto más allá de su vida útil recomendada una vez preparado.

No mezcle el producto catalizado previamente con otro nuevo.

### Limpieza

Utilice Reductor R7K54 para limpiar los derrames y las salpicaduras inmediatamente. Limpie las herramientas inmediatamente después de usarlas con Reductor R7K54. Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante siempre que utilice disolventes.

### Precauciones

"ADVERTENCIA"  
NO FUME Y NO INGIERA ALIMENTOS DURANTE SU APLICACIÓN;

¡PRECAUCIÓN! PRODUCTO INFLAMABLE MANTÉNGALO APARTADO DE ALTAS TEMPERATURAS, CHISPAS Y FLAMAS;

PROHIBIDA SU VENTA A MENORES DE EDAD;

NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS;

EN CASO DE INGESTIÓN, NO SE PROVOQUE EL VÓMITO. SOLICITE ATENCIÓN MÉDICA DE INMEDIATO. EVITE EL CONTACTO DIRECTO;

APLIQUE EN ESPACIOS CON VENTILACIÓN ADECUADA;

CIERRE BIEN EL ENVASE DESPUÉS DE CADA USO.

### Precauciones de seguridad

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) antes de usar los productos indicados en esta hoja de información técnica.

Los datos técnicos e instrucciones publicadas están sujetos a cambios

## INFORMACIÓN TÉCNICA: HIGH PERFORMANCE EPOXY (LÍNEA B67)

sin previo aviso. Para mayor información técnica e instrucciones, póngase en contacto con su representante de Sherwin-Williams.

### **Limitaciones de responsabilidad**

No mezcle con ningún otro tipo de material ni productos diferentes a los señalados en este boletín técnico.

En caso de que durante la aplicación del producto, el cliente llegara a apreciar algún problema evidente en el producto, tales como diferencia de color, contaminación del producto, problemas en la aplicación, gelamiento, natas, etc.; es responsabilidad del cliente suspender la aplicación antes de haberse aplicado no más de cincuenta metros cuadrados (50 m<sup>2</sup>), dar aviso inmediato a Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. y asentar los hechos por escrito; de lo contrario Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. sólo repondrá la cantidad de producto equivalente a una superficie no mayor a cincuenta metros cuadrados (50 m<sup>2</sup>) en caso de aprobarse la inconformidad.

El uso de este material en ambientes químicos severos y en servicios de inmersión está contraindicado.

El empleo de este producto en usos o condiciones diferentes a los expresados en esta hoja de información técnica queda a riesgo del comprador, aplicador o usuario.

Las características e instrucciones, sobre el uso de este producto, establecidas en esta hoja de información técnica están basadas en pruebas realizadas por, y en representación, de Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. tal información y recomendaciones dispuestas aquí están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido al momento de la publicación.

Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. recomienda hacer pruebas previas para asegurar los resultados y determinar el rendimiento real del caso en particular.

Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de información técnica más reciente.

Para mayor información consulte la página [www.sherwin-williams.com.mx](http://www.sherwin-williams.com.mx) o comuníquese al departamento de servicio a cliente

Teléfonos

- 53.33.15.01  
(Ciudad de México)
- 01.800.71.73.123  
(Interior de la República).

Correo electrónico

- [asesoria@sherwin.com.mx](mailto:asesoria@sherwin.com.mx)

<sup>1</sup> Aplicado a 25.4 micras secas en superficies lisas sin desperdicios (blanco).

<sup>2</sup> A 25°C 50% humedad relativa aplicado a 5 mils húmedas. Los plazos de secado y repintado dependen de la temperatura, la humedad y el espesor de la capa

<sup>3</sup> Un año en envase perfectamente cerrado almacenado en un lugar bajo techo fresco y seco. Almacenar en el interior a una temperatura de entre 40 y 100 °F (4 y 38 °C).

<sup>4</sup> Debido a que la viscosidad del material puede estar afectada por la temperatura ambiente, es conveniente hacer una prueba con el material sin diluir. Ajuste la viscosidad agregando un pequeño porcentaje de reductor (hasta alcanzar la reducción máxima indicada).

<sup>5</sup> Para asegurar resultados correctos prefiera las brochas y rodillos Sherwin-Williams

<sup>6</sup> Para asegurar resultados correctos prefiera los equipos Graco®